

**МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**Министерство образования Оренбургской области**

**Администрация муниципального образования Саракташский район**

**Оренбургской области**

**МОБУ Старосокулакская ООШ**

РАССМОТРЕНО

Педагогическим советом

СОГЛАСОВАНО

Родительским комитетом

УТВЕРЖДЕНО

Директор

Товстикова Е.А.

\_\_\_\_\_  
Протокол № 1  
от «30» 08 2024 г.

Лего В.С.

\_\_\_\_\_  
Протокол № 1  
от «30» 08 2024 г.

Маркелова А.Г.

\_\_\_\_\_  
Приказ № 160  
от «30» 08 2024 г.

**Адаптированная рабочая программа  
для обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными  
нарушениями)  
по учебному предмету  
"Труд (технология)"  
5-9 класс**

**с. Старый Сокулак 2024**

## **Пояснительная записка.**

Среди различных видов деятельности человека ведущее место занимает труд; он служит важным средством развития духовных, нравственных, физических способностей человека. В обществе именно труд обуславливает многостороннее влияние на формирование личности, выступает способом удовлетворения потребностей, созидателем общественного богатства, фактором социального прогресса.

Цель изучения предмета "Труд (технология)" заключается во всестороннем развитии личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) старшего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

Изучение этого учебного предмета в 5 - 9 классах способствует получению обучающимися первоначальной профильной трудовой подготовки, предусматривающей формирование в процессе учебы и общественно полезной работы трудовых умений и навыков, развитие мотивов, знаний и умений правильного выбора профиля и профессии с учетом личных интересов, склонностей, физических возможностей и состояния здоровья.

Учебный предмет "Труд (технология)" должен способствовать решению следующих задач:

- развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности);
- обучение обязательному общественно полезному, производительному труду; подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;
- расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;
- расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;
- расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;
- ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
- ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;
- формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия, содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;
- ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся;
- формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;
- формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;
- совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;
- развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью);
- формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;
- формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

Коррекционные задачи направлены на:

- коррекцию и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);
- коррекцию и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);
- коррекцию и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирования практических умений.

Воспитательные задачи:

- выявление и поддержка детских инициатив и самостоятельности;
- организация ранней профориентационной работы с обучающимися, расширение знаний о современных профессиях;
- развитие здоровьесберегающей предметно-пространственной и коммуникативной среды образовательной организации и реализация ее воспитательных возможностей;
- организация работы с семьями обучающихся, их родителями (законными представителями), направленной на совместное решение проблем личностного развития обучающихся, их будущего самоопределения;
- воспитание у обучающихся положительного отношения к труду как к важнейшей жизненной ценности, как основному способу достижения жизненного благополучия человека;
- воспитание трудолюбия и уважения к людям труда, к культурным традициям;
- воспитание социальной ценности трудового задания, умения согласованно и продуктивно работать в группах, выполняя определенный этап работы;

воспитание нравственных, морально-волевых качеств (настойчивости, ответственности), навыков культурного поведения

В соответствии с учебным планом на изучение технологии в 5-9 классах отводится 1122 часа при нормативной продолжительности учебного года 34 учебных недель

- в 5 классе отводит на изучение предмета "Труд (технология)" 204 часа, из расчета 6 учебных часа в неделю;

- в 6 классе отводит на изучение предмета "Труд (технология)" 204 часа, из расчета 6 учебных часа в неделю;

- в 7 классе отводит на изучение предмета "Труд (технология)" 238 часа, из расчета 7 учебных часа в неделю;

- в 8 классе отводит на изучение предмета "Труд (технология)" 238 часа, из расчета 7 учебных часа в неделю;

- в 9 классе отводит на изучение предмета "Труд (технология)" 238 часа, из расчета 7 учебных часа в неделю.

### **Содержание профиля "Столярное дело"**

В рамках профиля "Столярное дело" обучающиеся получают знания о свойствах материала, использовании их в производстве, правилах обращения с инструментами; овладевают трудовыми умениями, которые приобретаются в процессе изготовления изделия; знакомятся с разметкой деталей, пилением, строганием, сверлением древесины, креплением деталей и украшением изделия; приобретают навыки использования столярных инструментов и приспособлений, ухода за ними. В процессе изучения темы усваивают элементарные приемы изготовления некоторых инструментов и приспособлений; обучаются умениям и навыкам работы на сверлильном и токарном станках, применению лаков, клеев, красок, красителей для изготовления изделия; учатся составлять и читать эскизы и чертежи, планировать последовательность выполнения трудовых операций, оценивать результаты качества своей и чужой работы; изучают технику безопасности, гигиену труда; знакомятся с эстетической стороной (художественной отделкой) при изготовлении изделия.

## **Столярное дело**

### **Тема: Вводное занятие**

Сообщение темы занятий на четверть. Уточнение правил поведения учащихся в мастерской. Правила безопасности в работе с инструментом.

### **Тема: Пиление столярной ножовкой**

Изделие. Игрушечный строительный материал из брусков разного сечения и формы. Заготовки для последующих работ.

Теоретические сведения. Понятие *плоская поверхность*. Миллиметр как основная мера длины в столярном деле. Виды брака при пилении. Правила безопасности при пилении и работе шкуркой.

Умение. Работа столярной ножовкой. Разметка длины деталей с помощью линейки и угольника. Пиление поперек волокон в стусле. Шлифование торцов деталей шкуркой. Шлифование в «пакете». Пиление под углом в стусле. Контроль за правильностью размеров и формы детали с помощью линейки и угольника.

Практические работы. Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине. Окрашивание изделий кисточкой.

### **Тема: Промышленная заготовка древесины**

Теоретические сведения. Дерево: основные части (крона, ствол, корень), породы (хвойные, лиственные). Древесина: использование, заготовка, разделка (бревна), транспортировка. Пиломатериал: виды, использование. Доска: виды (обрезная, необрезная), размеры (ширина, толщина). Брусок: (квадратный, прямоугольный), грани и ребра, их взаиморасположение (под прямым углом), торец.

### **Тема: Игрушки из древесного материала**

Изделие. Игрушечная мебель: стол, стул, банкетка и др.

Теоретические сведения. Рисунок детали изделия: назначение, выполнение, обозначение размеров. Шило, назначение, пользование, правила безопасной работы.

Умение. Работа шилом. Изображение детали (технический рисунок).

Практические работы. Разметка деталей из выстроганных по толщине и ширине брусков, реек и нарезанных по ширине полосок фанеры. Одновременная заготовка одинаковых деталей. Пиление полосок фанеры в приспособлении. Подготовка отверстий для установки гвоздей с помощью шила. Сборка и контроль изделий. Практическая самостоятельная работа. Работа по индивидуальным заданиям, по выбору учителя.

### **Тема: Сверление отверстий**

Изделие. Подставка для карандашей, кисточек из прямоугольного бруска, выстроганного по ширине и толщине (основание — из фанеры или дощечки).

Теоретические сведения. Понятия *сквозное* и *несквозное отверстие*. Настольный сверлильный станок: назначение и основные части. Сверла: виды (спиральное, перовое), назначение. Правила безопасной работы на настольном сверлильном станке.

Умение. Работа на настольном сверлильном станке.

Практические работы. Разметка параллельных (одинаково удаленных друг от друга) линий по линейке и угольнику. Крепление сверла в патроне сверлильного станка. Работа на сверлильном станке с применением страховочного упора. Сверление несквозных отверстий по меловой отметке на сверле или с муфтой. Контроль глубины сверления.

### **Тема: Игрушки из древесины и других материалов**

Изделия. Модели корабля, гусеничного трактора, грузового автомобиля.

Теоретические сведения. Рашпиль, напильник драчевый, коловорот: устройство, применение, правила безопасной работы. Шурупы, отвертка: устройство, применение, правила безопасной работы. Умение работать рашпилем, напильником, коловоротом, отверткой. Организовать работу на верстаке. Наглядное пособие. Изображения (рисунки, фотографии) корабля, гусеничного трактора, грузовика. Практические работы. Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Изготовление деталей. Обработка закругленных поверхностей рашпилем (драчевым напильником). Сборка изделия с помощью гвоздей, шурупов и клея.

### **Тема: Выжигание**

Объекты работы. Ранее выполненное изделие (игрушечная мебель, подставка и др.).

Теоретические сведения. Электровыжигатель: устройство, действие, правила безопасности при выжигании. Правила безопасности при работе с лаком.

Умение. Работа электровыжигателем. Работа с лаком. Перевод рисунка на изделие

Практические работы. Подготовка поверхности изделия к выжиганию. Перевод рисунка на изделие с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем. Раскраска рисунка. Нанесение лака на поверхность изделия. Практические работы. Работа по индивидуальным заданиям, по выбору учителя.

### **Тема: Пиление ручным лобзиком**

Теоретические сведения. Пиление: виды (поперек и вдоль волокон), разница между операциями. Лучковая пила. Назначение, устройство, зубья для поперечного и продольного пиления, правила безопасной работы и переноски. Брак при пилении: меры предупреждения.

Умение. Работа лобзиком.

Практические работы. Подготовка рабочего места. Разметка заготовки по заданным размерам. Подготовка лучковой пилы к работе. Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Пиление поперек и вдоль волокон. Контроль правильности пропила угольником.

### **Тема: Строгание древесины**

Изделие. Заготовка деталей изделия.

Теоретические сведения. Широкая и узкая грани бруска, ребро бруска (доски). Длина, ширина, толщина бруска (доски): измерение, последовательность разметки при строгании. Общее представление о строении древесины: характере волокнистости и ее влияние на процесс строгания. Рубанок: основные части, правила безопасного пользования, подготовка к работе.

Умение. Работа рубанком.

Практические работы. Крепление черновой заготовки на верстаке. Строгание широкой и узкой граней с контролем линейкой и угольником. Разметка ширины и толщины заготовки с помощью линейки и карандаша. Проверка выполненной работы.

### **Тема: Соединение деталей с помощью шурупов**

Изделие. Настенная полочка.

Теоретические сведения. Шило граненое, буравчик: назначение, применение. Шуруп, элементы, взаимодействие с древесиной. Раззенковка, устройство и применение.

Дрель ручная: применение, устройство, правила работы. Правила безопасности при работе шилом, отверткой и дрелью.

Чертеж: назначение (основной документ для выполнения изделия), виды линий: видимого контура, размерная, выносная.

Умение. Работа раззенковкой, буравчиком, ручной дрелью.

Упражнение. Сверление отверстий на отходах материалов ручной дрелью.

Практические работы. Осмотр заготовок. Подготовка отверстий под шурупы шилом и сверлением. Зенкование отверстий. Завинчивание шурупов. Проверка правильности сборки. Отделка изделия шлифовкой и лакированием.

Работа по индивидуальным заданиям, по выбору учителя.

### **Тема: Самостоятельная работа по изготовлению полки**

Изделие. Настенная полка, полочка под телефон и т.д.

Теоретические сведения. Работа в тетради: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка. Выполняемое изделие: назначение, эстетические требования.

Умение. Выбор дизайна изделия, владение столярным инструментом.

Практические работы. Подбор материала и подготовка рабочего места. Черновая разметка заготовки по чертежу изделия. Строгание. Чистовая разметка и обработка заготовки. Отделка изделия. Проверка качества работы.

### **Тема: Изготовление кухонной утвари**

Изделия. Разделочная доска, кухонная лопаточка, ящик для хранения кухонного инструмента на занятиях по домоводству.

Теоретические сведения. Работа в тетради: построение, нанесение размеров, отличие чертежа от технического рисунка. Древесина для изготовления кухонных инструментов и приспособлений. Выполняемое изделие: назначение, эстетические требования.

Умение. Выполнение чертежа, ориентировка в работе по чертежу. Практические работы. Подбор материала и подготовка рабочего места. Черновая разметка заготовки по чертежу изделия. Строгание. Чистовая разметка и обработка заготовки. Отделка изделия. Проверка качества работы.

### **Тема: Соединение рейки с бруском врезкой**

Изделие. Подставка из реек для цветов.

Теоретические сведения. Врезка как способ соединения деталей. Паз: назначение, ширина,

глубина. Необходимость плотной подгонки соединений. Требования к качеству разметки.

Стамеска: устройство, применение, размеры, правила безопасной работы.

Умение. Работа стамеской. Пользование чертёжом. Выполнение соединений врезкой.

Упражнение. Запиливание бруска на определённую глубину (до риски) внутрь от линии разметки.

Удаление стамеской подрезанного материала. (Выполняется на материалоотходах).

Практические работы. Строгание брусков и реек по чертежу. Одновременная разметка пазов на двух брусках. Выполнение пазов. Соединение и подгонка деталей. Предупреждение неисправимого брака.

**6 класс**

**Содержание программы**

**Столярное дело**

**Тема: Вводное занятие**

Вводное занятие. План работы на четверть. Техника безопасности.

**Тема: Изготовление изделия из деталей круглого сечения**

Изделия. Швабра. Детская лопатка. Ручка для лопатки. Грабли.

Теоретические сведения. Диагонали. Нахождение центра квадрата, прямоугольника проведением диагоналей. Материал для ручки лопаты, швабры, граблей. Правила безопасности при строгании и отделке изделия. Практические работы. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Разметка центра на торце заготовки. Сострагивание ребер восьмигранника (скругление). Обработка напильником и шлифование. Проверка готовой продукции.

**Тема: Строгание. Разметка рейсмусом**

Изделие. Заготовка для будущего изделия. Теоретические сведения. Столярный рейсмус: виды, устройство, назначение, правила безопасной работы. Лицевая сторона бруска: выбор, обозначение, последовательность строгания прямоугольной заготовки.

Практические работы. Измерение заготовки (определение припусков на обработку). Выбор лицевой стороны. Строгание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины бруска и строгание до риски. Отпиливание бруска в размер по длине. Проверка выполненной работы.

**Тема: Геометрическая резьба по дереву**

Изделия. Учебная дощечка. Детали будущего изделия. Теоретические сведения. Резьба по дереву: назначение, виды, материал, инструменты, геометрические узоры и рисунки. Правила безопасности при резьбе. Возможный брак при выполнении резьбы. Практические работы. Нанесение рисунка на поверхность заготовки. Вырезание геометрического орнамента. Отделка морилкой, анилиновыми красителями. Коллективный анализ выполненных работ.

**Тема: Угловое концевое соединение брусков вполдерева**

Изделие. Подрамник. Теоретические сведения. Шип: назначение, размеры (длина, ширина, толщина), элементы (боковые грани, заплечики). Основные свойства столярного клея. Последовательность подготовки клея к работе. Условия прочного склеивания деталей: плотность подгонки деталей, сухой материал, прессование, скорость выполнения операций.

Практические работы. Разметка и выпиливание шипов. Подгонка соединения. Нанесение клея на детали. Проверка прямоугольности соединений, прессование (установка соединения в зажимах).

**Тема: Сверление древесины**

Теоретические сведения. Сверлильный станок: устройство, назначение. Правила безопасности при работе. Зажимной патрон: назначение, устройство. Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком: элементы. Диаметры. Инструменты для выполнения больших отверстий.

Понятие диаметр отверстия. Обозначение диаметра отверстия на чертеже.

Практические работы. Работа на сверлильном станке по бросовому материалу.

Практическая работа. Изготовление самодельного сверла первого из проволоки, пробные сверления.

**Тема: Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки изделия**

Изделие. Плечики-вешалка. Кронштейн для ампельных растений. Полочка с криволинейными деталями. Теоретические сведения. Пила выкружная (для криволинейного пиления). Учет направления волокон древесины при разметке деталей. Исправимый и неисправимый брак при пилении.

Напильник драчевый, виды, назначение, формы. Стальная щетка для очистки напильника.

Правила безопасной работы стамеской, напильником, шлифовальной шкуркой. Выпуклые и вогнутые кромки детали. Радиус. Обозначение радиуса на чертеже. Скругление угла. Точки сопряжения.

Практические работы. Разметка криволинейной детали по шаблону. Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям. Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски. Строгание выпуклых кромок. Обработка кромок стамеской, напильником и шкуркой. По выбору учителя два—три изделия.

#### **Тема: Долбление сквозного и несквозного отверстия**

Изделия. Учебный брусок. Средник для лучковой пилы. Теоретические сведения. Гнездо как элемент столярного соединения. Виды (сквозное и глухое), размеры (длина, ширина, глубина). Столярное долото: назначение, устройство, сравнение со стамеской, определение качества, заточка, правила безопасного пользования. Прием долбления при ширине гнезда больше ширины долота. Брак при долблении: виды предупреждения. Установка рейсмуса для разметки гнезда. Линия невидимого контура чертежа. Практические работы. Разметка несквозного (глухого) и сквозного гнезда. Крепление детали при долблении. Последовательность долбления сквозного гнезда. Подчистка гнезда стамеской.

#### **Тема: Свойства основных пород древесины**

Теоретические сведения. Хвойные (сосна, ель, пихта, лиственница, кедр), лиственные (дуб, ясень, бук, клен, вяз, береза, осина, ольха, липа, тополь) породы: произрастание, свойства древесины (твердость, прочность, цвет, текстура), промышленное применение. Определение древесных пород по образцам древесины. Практические работы. Определение пород древесины по образцам. Проверка на прочность и упругость различных пород.

#### **Тема: Угловое концевое соединение на шип открытый сквозной одинарный УК-1**

Изделия. Рамка для табурета. Подрамник для стула.

Теоретические сведения. Применение соединения УК-1. Учет лицевых сторон деталей при разметке и сборке изделия: Условия прочности соединения. Чертеж и образец соединения УК-1. Правила безопасности при выполнении соединения.

Практические работы. Выполнение соединения из материалоотходов. Практические работы. Изготовление чистовых заготовок. Разметка проушины с кромок и торца. Запиливание проушины внутрь от линий разметки. Разметка шипа. Запиливание шипа слева и справа от риски. Долбление проушины с двух сторон. Подгонка соединения и обозначение деталей. Проверка качества работы.

#### **Тема: Заточка стамески и долота**

Объекты работы. Стамеска, долото.

Теоретические сведения. Названия элементов стамески и долота. Угол заточки (заострения). Виды абразивных материалов. Брусочки для заточки и правки стамески и долота. Способы определения качества заточки. Правила безопасной работы при затачивании. Предупреждение неравномерного износа абразивного бруска. Практические работы. Заточка стамески и долота на бруске. Правка лезвия. Проверка правильности заточки.

#### **Тема: Склеивание**

Объект работы. Детали изделия.

Теоретические сведения. Клей: назначение, виды (животного происхождения, синтетический), свойства, применение, сравнение. Критерии выбора клея. Определение качества клеевого раствора. Последовательность и режим склеивания при разных видах клея. Склеивание в хомутовых струбцинах и механических ваймах. Практические работы. Определение вида клея по внешнему виду и запаху. По выбору учителя изготовление 3-4 изделий.

#### **Тема: Изготовление изделий с применением приобретенных знаний**

Практическая работа. Изготовление стульчика, полки, шкафа и т.д.

### **7 класс**

#### **Содержание программы**

##### **Столярное дело**

#### **Тема: Вводное занятие**

Вводное занятие. Техника безопасности при работе в мастерской.

#### **Тема: Фугование по центру**

Изделия. Подкладная доска для трудового обучения в младших классах. Теоретические сведения.

Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком, приемы работы. Устройство фуганка и полуфуганка. Двойной нож: назначение, требования к заточке. Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия. Правила безопасной работы при фуговании. Умение. Работа фуганком, двойным ножом. Практические работы. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Фугование кромок делянок. Проверка точности обработки. Склеивание щита в приспособлении. Строгание лицевой пласти щита. Заключительная проверка изделия.

#### **Тема: Хранение и сушка древесины**

Теоретические сведения. Значение правильного хранения материала. Способы хранения древесины. Естественная и камерная сушка. Виды брака при сушке. Правила безопасности при укладывании материала в штабель и при его разборке. Экскурсия. Склад лесоматериалов.

#### **Тема 4. Геометрическая резьба по дереву**

Объекты работы. Доска для резки продуктов. Ранее выполнено изделие.

Теоретические сведения. Резьба по дереву: назначение, древесина, инструменты (косяк, нож), виды, правила безопасной работы. Геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании треугольников. Практические работы. Выбор и разметка рисунка. Нанесение рисунка на поверхность изделия. Крепление заготовки (изделия). Вырезание узора. Отделка изделий морилкой, анилиновыми красителями, лакированием. Изготовление и украшение разделочной доски.

#### **Тема: Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК - 1**

Изделия. Табурет. Подставка для цветов.

Теоретические сведения. Понятие шероховатость обработанной поверхности детали. Неровность поверхности: виды, причины, устранение. Шерхебель: назначение, устройство, особенности заточки ножа, правила безопасной работы. Последовательность строгания шерхебелем и рубанком. Зависимость чистоты пропила от величины и развода зуба пильного полотна. Ширина пропила.

Соединения УК-1: применение, конструктивные особенности. Анализ чертежа соединения. Чертеж детали в прямоугольных проекциях: главный вид, вид сверху, вид слева.

Умение. Работа шерхебелем. Выполнение соединения УК-1. Анализ чертежа.

Практические работы. Изготовление образца соединения УК-1 из материал отходов

Практические работы. Обработка чистовой заготовки. Разметка соединения УК-1. Разметка гнезда. Контроль долбления гнезда. Опиливание шипа. Сборка изделия без клея. Сборка на клею. Зажим соединений в приспособлении для склеивания.

#### **Тема: Непрозрачная отделка столярного изделия**

Объекты работы Изделие, выполненное ранее.

Теоретические сведения. Назначение непрозрачной отделки. Отделка клеевой, масляной и эмалевой красками. Основные свойства этих красок.

Ознакомление с производственными способами нанесения красок. Время выдержки окрашенной поверхности. Промывка и хранение кистей. Шпатлевание углублений, трещин, торцов. Сушка и зачистка шлифовальной шкуркой. Отделка олифой. Правила безопасной работы при окраске.

Практические работы Шпатлевание. Работа с клеевой, масляной и эмалевой красками, олифой. Распознавание видов краски по внешним признакам.

#### **Тема: Токарные работы**

Изделия. Городки. Детали игрушечного строительного материала. Шашки.

Теоретические сведения. Токарный станок по дереву: устройство основных частей, название и назначение, правила безопасной работы.

Токарные резцы для черновой обточки и чистого точения: устройство, применение, правила безопасного обращения. Кронциркуль (штангенциркуль): назначение, применение. Основные правила электробезопасности.

Умение. Работа на токарном станке по дереву. Работа кронциркулем.

Практические работы. Организация рабочего места. Предварительная обработка заготовки. Крепление заготовки в центрах и в зажимы. Установка и крепление подручника. Пробный пуск станка. Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихвате. Отрезание изделия резцом.

#### **Тема: Обработка деталей из древесины твёрдых пород**

Изделия. Ручки для молотка, стамески, долота.

Теоретические сведения. Лиственные твердые породы дерева: береза, дуб, бук, рябина, вяз, клен,

ясень. Технические характеристики каждой породы: твердость, прочность, обрабатываемость режущим инструментом. Сталь (качество). Резец столярного инструмента: угол заточки. Требования к материалу для ручки инструмента. Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков.

Практические работы. Подбор материала. Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины. Обработка и отделка изделий. Насадка ручек.

**Тема: Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2**  
Изделие. Рамка для портрета.

Теоретические сведения. Применение бруска с профильной поверхностью. Инструменты для строгания профильной поверхности. Механическая обработка профильной поверхности.

Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля. Приемы разметки соединения деталей с профильными поверхностями. Правила безопасной работы зензубелем и фальцгобелем.

Умение. Работа зензубелем, фальцгобелем. Выполнение соединения УК-2.

Практические работы. Изготовление соединения УК-2 из материалоотходов.

Практические работы. Разборка и сборка фальцгобеля, зензубеля. Разметка и строгание фальца фальцгобелем. Подчистка фальца зензубелем.

**Тема: Круглые лесоматериалы**

Теоретические сведения. Бревна, кряжи, чураки. Хранение круглых лесоматериалов. Стойкость пород древесины к поражению насекомыми, грибами, гнилями, а также к растрескиванию. Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека. Способы распиловки бревен.

**Тема: Практическое повторение.**

Практические работы Запиливание заготовок на ус. Изготовление шипа. Строгание фальцгобелем.

**Тема: Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2**

Изделия. Ящик для стола, картотека: Аптечка.

Теоретические сведения. Угловое ящичное соединение: виды (соединение на шип прямой открытый УЯ 1, соединение па шин «ласточкин хвост» открытый УЯ-2, конструкция, сходство и различие видов, применение. Шпунтубель: устройство, применение, наладка. Малка и транспортир, устройство, применение.

Умение. Работа шпунтубелем. Выполнение углового ящичного соединения.

Практические работы. Измерение углов транспортиром. Установка па малке заданного угла по транспортиру. Изготовление углового ящичного соединения из материалоотходов.

Практические работы. Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам. Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником. Установка малки по транспортиру. Разметка по малке или шаблону. Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов. Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем. Сборка «насухо» и склеивание ящичных соединений.

**Тема: Свойства древесины**

Теоретические сведения. Древесина: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, усушка и разбухание, плотность, электро и теплопроводность. Основные механические свойства (прочность на сжатие с торца и пласта, растяжение, изгиб и сдвиг), технологические свойства (твердость, способность удерживать металлические крепления, износостойкость, сопротивление раскалыванию). Практические работы. Определение влажности древесины весовым методом. Изучение основных механических и технологических свойств древесины.

**Тема: Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки**

Теоретические сведения. Выпуклая и вогнутая поверхности. Сопряжения поверхностей разной формы. Сквозное и несквозное отверстия. Заточка спирального сверла. Практические работы. Разметка деталей криволинейной формы с помощью циркуля. Разметка деталей криволинейной формы по шаблону. Высверливание по контуру.

**8 класс**

**Содержание программы**

**Столярное дело**

**Тема: Вводное занятие**

Вводное занятие. Правила безопасности.

Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы на четверть. Правила безопасности.

**Тема: Заделка пороков и дефектов древесины**

Объекты работы. Заготовки для предстоящих работ и материалоотходов.

Теоретические сведения. Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения. Шпатлевка, назначение, виды (сухая, жидкая), характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.

Практические работы. Определение пороков и дефектов древесины. Усвоение приемов заделки на материалоотходах.

Практические работы. Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку. Высверливание, долбление отверстия. Изготовление заделки. Вставка заделки на клею. Застрагивание заделки.

### **Тема: Изготовление столярно-мебельного изделия**

Изделия. Скамейка. Табурет. Выставочная витрина.

Теоретические сведения. Мебель: виды (стул, кресло, стол, шкаф, тумба, комод, сервант, диван, диван-кровать, кушетка, тахта), назначение и комплектование для разных помещений. Ознакомление с производственным изготовлением мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия (сборочных единиц).

Практические работы. Определение вида мебели на рисунке и по натуральному образцу. Чтение технической документации. Изготовление рамок, коробок, подвижных и неподвижных элементов мебели. Подготовка изделия к отделке, отделка изделия. Практические работы. Изготовление табурета, аптечки

### **Тема: Изготовление разметочного инструмента**

Изделия. Угольник столярный. Ярунок. Рейсмус.

Теоретические сведения. Разметочный инструмент: материал, качество изготовления, точность. Ярунок: назначение, применение.

Практические работы. Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской линеек и угольников.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Изготовление инструмента. Проверка изготовленного угольника контрольным угольником и на доске с отфугованной кромкой. Установка малки по транспортиру. Проверка ярунка.

### **Тема: Токарные работы**

Изделия. Ручки для напильников, стамесок, долот. Ножи для табурета, журнального столика. Солонка. Коробочка для мелочи. Теоретические сведения. Токарный станок: управление, уход, неисправности и меры по предупреждению поломки. Правила безопасной работы.

Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров). Практические работы. Разметка скобой. Снятие конуса резцом. Выполнение шипов у ножек. Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.

Изготовление скамейки, ярунка, солонки.

### **Тема: Изготовление строгального инструмента**

Изделие. Шерхебель.

Теоретические сведения. Инструмент для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления. Расположение годичных колец на торцах колодки. Экономические и эстетические требования к инструментам. Практические работы. Подбор заготовки для колодки строгального инструмента. Фугование заготовки для колодки. Разметка и обработка колодки. Подгонка «постели» по ножу. Обработка и подгонка клина. Проверка выполненного изделия.

### **Тема: Изготовление столярно-мебельного изделия**

Изделия. Несложная мебель.

Теоретические сведения. Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий

последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Учет производительности труда. Бригадный метод работ.

Практические работы. Подбор материала для изделия. Организация рабочего места. Изготовление деталей и сборочных единиц. Сборка и отделка изделия. Организация пооперационной работы. Проверка изделий. Учет и коллективное обсуждение производительности труда.

#### **Тема: Ремонт столярного изделия**

Объекты работы. Стул. Стол. Шкаф.

Теоретические сведения. Износ мебели: причины, виды. Ремонт: технические требования к качеству, виды (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей), правила безопасности при выполнении.

Практические работы. Выявление повреждений на мебели. Подготовка к переклейке соединения. Переклейка соединения. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Восстановление облицовки. Изготовление и замена поврежденных деталей.

#### **Тема: Безопасность труда во время столярных работ**

Теоретические сведения. Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травмы: неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска рабочего материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством. Меры предохранения от травм.

Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалоотходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей.

Предупреждение пожара. Действия при пожаре.

#### **Тема: Крепежные изделия и мебельная фурнитура**

Теоретические сведения. Гвоздь: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевый, отделочный), использование. Шуруп: виды, назначение. Стандартная длина гвоздя и шурупа. Болт, винт, стяжка, задвижка, защелка, магнитный держатель, полкодержатель, петля: виды, назначение.

Умение. Распознавание видов крепежных изделий и мебельной фурнитуры. Практическая работа. Определение названий крепежных изделий и мебельной фурнитуры по образцам. Определение длины гвоздя на глаз. Изготовление крепежных изделий.

### **9 класс**

#### **Содержание программы**

##### **Столярное дело**

##### **Тема: Вводное занятие**

Повторение пройденного в 8 классе.

##### **Тема: Художественная отделка столярного изделия**

Изделия. Шкатулка. Коробка для шашек, шахмат.

Теоретические сведения. Эстетические требования к изделию. Материал для маркетри. Цвет, текстура разных древесных пород. Окрашивание ножевой фанеры. Перевод рисунка на фанеру. Инструменты для художественной отделки изделия: косяк, циркуль-резак, рейсмус-резак.

Правила пожарной безопасности, в столярной мастерской. Причины возникновения пожара. Меры предупреждения пожара. Правила пользования электронагревательными приборами. Правила поведения при пожаре. Использование первичных средств для пожаротушения.

Практические работы. Организация рабочего места. Выполнение столярных операций по изготовлению изделия-основы.

Разметка штапиков и геометрического рисунка. Нарезание прямых полос. Нарезание штапиков. Нарезание геометрических фигур. Набор на бумагу геометрического орнамента. Наклеивание набора на изделие.

##### **Тема: Мебельное производство**

Изделия. Игрушечная мебель в масштабе 1:2 (1:5) от натуральной для школьной игровой комнаты.

Теоретические сведения. Виды мебели: по назначению (бытовая, офисная, комбинированная), по способу соединения частей (секционная, сборно-разборная, складная, корпусная, брусковая). Эстетические и технико-экономические требования к мебели.

Элементы деталей столярного изделия: брусочек, обкладка, штапик, филенка, фаска, смягчение, закругление, галтель, калевка, фальц (четверть), пластик, свес, гребень, паз.

Практические работы. Изучение чертежей изготовления деталей и сборки изделия. Выполнение заготовительных операций. Разметка и обработка деталей. Сборка узлов «насухо». Подгонка

деталей и комплектующих изделий, сборка на клею. Проверка выполненных работ.

### **Тема: Строительное производство**

Теоретические сведения. Содержание плотничных работ на строительстве. Теска древесины: организация рабочего места, правила безопасности. Подготовка инструментов и приспособлений к работе: проверка правильности насадки топорика, заточка и правка топора на точиле и бруске. Укладка на подкладки, крепление скобами и клиньями бревен. Разметка торцов бревен и отбивка линий обтески шнуром. Теска бревен на канты. Отеска кромок досок. Выборка четвертей и пазов. Соединение бревна и бруска с помощью врубок: разметка врубок по шаблонам, сращивание, наращивание и соединение бревна и бруска под углом. Сплачивание доски и бруска (делянки) в щит. Правила безопасности при изготовлении строительных конструкций. Проверка качества выполненной работы. Дисковая электропила и электрорубанок, устройство, работа, правила безопасности.

### **Тема: Круглые лесоматериалы, пиломатериалы**

Теоретические сведения. Хвойные и лиственные лесоматериалы: использование, обмер и хранение. Виды пиломатериала: брусья, доски, бруски, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки. Виды досок в зависимости от способа распиловки бревна. Заготовка: назначение, виды по обработке (пиленая, клееная, калиброванная).

Фрезерованные деревянные детали для строительства: плинтусы, наличники, поручни, обшивки, раскладки.

Материалы и изделия для настилки пола (доски, бруски, линолеум, ковролин, плитка, плинтус): свойства и применение. Паркет штучный, паркетные доски и щиты: назначение, технические условия применения. Практические работы. Определение названий пиломатериалов, заготовок и изделий по образцам.

### **Тема: Изготовление строительного инструмента, инвентаря для плотничных работ**

Изделия. Терки. Гладилка. Соколы. Растворный ящик. Малка для штукатурных работ. Ручки для штукатурных инструментов. Теоретические сведения. Характеристика изготавливаемых изделий, назначение, технические требования к качеству выполнения. Понятия черновая и чистовая заготовки. Практические работы. Подбор материала. Раскрой материала в расчете на несколько изделий. Рациональная последовательность выполнения заготовительных, обрабатывающих и отделочных операций. Проверка готовых деталей и изделий.

### **Тема: Изготовление мебели с облицовкой поверхности**

Изделия. Мебель для школы.

Теоретические сведения. Назначение облицовки столярного изделия. Шпон: виды (строганный, лущеный). Свойства видов, производство. Технология облицовки поверхности шпоном. Применяемые клеи. Виды наборов шпона («в елку», «в конверт», «в шашку»). Облицовочные пленочный и листовой материалы: виды, свойства. Облицовка пленками. Практические работы. Изготовление мебели. Подготовка шпона и клеевого раствора. Наклеивание шпона запрессовкой и с помощью притирочного молотка. Снятие свесов и гуммированной ленты. Выполнение облицовки пленкой.

### **Тема: Мебельная фурнитура и крепежные изделия**

Теоретические сведения. Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц (петли, направляющие). Виды петель. Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц (стяжки, крепежные изделия, замки, задвижки, защелки, кронштейны, держатели, остановы). Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков.

### **Тема: Строительное производство**

Изделия. Элементы оконного блока.

Теоретические сведения. Оконный блок: элементы (бруски оконных коробок, створок, обвязки переплетов, форточек, фрамуг, отливы, нащельники), технические требования к деталям, изготовление в производственных условиях.

Практические работы. Подготовка рабочего места к изготовлению крупногабаритных деталей и изделий. Сборка элементов оконных блоков «насухо». Проверка сборки. Сборка изделий на клею.

### **Тема: Столярные и плотничные ремонтные работы**

Объект работы. Изделие с дефектом. Теоретические сведения. Дефект столярно-строительного изделия: виды, приемы выявления и устранения. Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов. Ремонт столярных соединений: замена деталей с отщепами, сколами, трещинами, покоробленностью; заделка трещин. Ремонт оконной рамы, двери, столярной

перегородки, встроенной мебели: исправление ослабленных соединений, установка дополнительных креплений, ремонт и замена деталей.

Практические работы. Осмотр изделия, подлежащего ремонту. Выявление дефектов. Составление дефектной ведомости. Подготовка изделия к ремонту. Устранение дефекта. Проверка качества работы.

#### **Тема: Изоляционные смазочные материалы**

Теоретические сведения. Виды теплоизоляционного материала: вата минеральная и теплоизоляционные плиты из нее, пакля, войлок. Плиты из пенопласта, мягкие древесноволокнистые плиты, применение.

Гидроизоляционная пленка, виды, применение.

Смазочный материал: назначение, виды, свойства. Масло для консервирования металлических изделий: виды, антисептирующие и огнезащитные материалы.

Практические работы. Смазка инструментов и оборудования.

#### **Тема: Мебельное производство**

Теоретические сведения. Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии. Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках. Сравнение механизированного и ручного труда по производительности и качеству работы. Механизация и автоматизация столярных работ. Универсальные электроинструменты. Станки с программным управлением. Механизация облицовочных, сборочных и транспортных работ. Механическое оборудование для сборки столярных изделий. Значение повышения производительности труда для снижения себестоимости продукции.

#### **Тема: Изготовление секционной мебели**

Изделия. Мебельная стенка для кабинета. Стол секционный для учителя.

Теоретические сведения. Секционная мебель: преимущества, конструктивные элементы, основные узлы и детали (корпус, дверь, ящик, полужащик, фурнитура). Установка и соединение стенок секции. Двери распашные, раздвижные и откидные. Фурнитура для навески, фиксации и запираания дверей. Практические работы. Изготовление секций. Сборка комбинированного шкафа из секций. Подгонка и установка дверей, ящиков, полок. Установка фурнитуры. Разработка, перенос и монтаж комбинированного шкафа. Проверка открывания дверей.

Практические работы. Выполнение изделий по заказу школы. По выбору учителя.

#### **Тема: Столярное производство. Плотничные работы**

Изделия. Перегородка и пол в нежилых зданиях.

Теоретические сведения. Устройство перегородки. Способы установки и крепления панельной деревянной каркасно-обшивной перегородки к стене и перекрытию.

Устройство дощатого пола. Технология настилки дощатого пола из досок и крепления гвоздями к лагам. Виды сжима для сплачивания пола. Настилка пола. Устранение провесов при настилке.

Правила безопасности при выполнении плотничных работ.

Практические работы. Монтаж перегородки, пола, лестничного марша в строении из деревянных конструкций.

#### **Тема: Кровельные и облицовочные материалы**

Теоретические сведения. Назначение кровельного и облицовочного материалов. Рубероид, толь, пергамин кровельный, стеклорубероид, битумные мастики: свойства, применение.

Лист асбоцементный: виды (плоский, волнистый), свойства. Кровельный материал: виды (сталь «кровельное железо», черепица, металлочерепица), область применения. Картон облицовочный, лист гипсокартонный, применение.

Практические работы. Определение кровельного и облицовочного материалов по образцам.

#### **Тема: Настилка линолеума**

Теоретические сведения. Линолеум: применение при строительстве зданий, виды для покрытия пола, характерные особенности видов. Мастики для наклеивания. Виды оснований и линолеума к настилке. Инструменты для резки линолеума. Правила резки линолеума с учетом припуска по длине. Виды и приемы наклеивания линолеума на основание. Прирезка его стыков и приклеивание кромок. Способы соединения линолеума на войлочной подоснове в дверных проемах.

Виды дефектов в линолеумных полах. Их предупреждение и устранение. Организация рабочего места и правила безопасной работы при настилке линолеума.

#### **Тема: Фанера и древесные плиты**

Технические сведения. Изготовление фанеры, ее виды (клеевая, облицованная строганным

шпоном, декоративная), размеры и применение.

Свойства фанеры, ее отношение к влаге. Сорта и пороки фанеры. Древесностружечные и древесноволокнистые плиты. Их виды, изготовление, применение, размеры и дефекты, особенности в обработке.

Практическая работа. Определение названий, пороков и дефектов по образцам разных видов фанеры и древесных плит.

### **Тема: Экзамен**

Теоретическая часть. Ответы на вопросы Практическая работа

### **3. Перечень лабораторных и практических работ.**

5 класс

Лабораторная работа. Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине. Окрашивание изделий кисточкой. Разметка деталей из выстроганных по толщине и ширине брусков, реек и нарезанных по ширине полосок фанеры.

6 класс

Лабораторная работа. Выпиливание заготовки по заданным размерам. Выстрагивание бруска квадратного сечения. Разметка центра на торце заготовки. Измерение заготовки (определение припусков на обработку). Выбор лицевой стороны. Стругание лицевой пласти и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником. Установка рейсмуса. Разметка толщины бруска и строгание до риски. Работа на сверлильном станке по бросовому материалу.

Разметка криволинейной детали по шаблону. Подготовка выкружной пилы к работе.

7 класс

Лабораторная работа. Разборка и сборка полуфуганка. Подготовка полуфуганка к работе. Фугование кромок делянок. Проверка точности обработки. Выбор и разметка рисунка. Нанесение рисунка на поверхность изделия. Крепление заготовки (изделия). Шпатлевание. Работа с клеевой, масляной и эмалевой красками, олифой. Распознавание видов краски по внешним признакам.

8 класс

Лабораторная работа. Определение пороков и дефектов древесины. Усвоение приемов заделки на материалоотходах. Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Разметка скобой. Снятие конуса резцом.

9 класс

Лабораторная работа. Разметка штапиков и геометрического рисунка. Нарезание прямых полос. Нарезание штапиков. Изучение чертежей изготовления деталей и сборки изделия. Выполнение заготовительных операций. Разметка и обработка деталей. Определение названий пиломатериалов, заготовок и изделий по образцам. Осмотр изделия, подлежащего ремонту. Выявление дефектов. Определение названий, пороков и дефектов по образцам разных видов фанеры и древесных плит.

### **Планируемые предметные результаты освоения учебного предмета**

Минимальный уровень:

- знание названий некоторых материалов, изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту, игре, учебе, отдыхе;
- представления об основных свойствах используемых материалов;
- знание правил хранения материалов, санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- отбор (с помощью педагогического работника) материалов и инструментов, необходимых для работы;
- представления о принципах действия, общем устройстве машины и ее основных частей (на примере изучения любой современной машины: металлорежущего станка, швейной машины, ткацкого станка, автомобиля, трактора);
- представления о правилах безопасной работы с инструментами и оборудованием, санитарно-гигиенических требованиях при выполнении работы;
- владение базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (шитье, литье, пиление, строгание);
- чтение (с помощью педагогического работника) технологической карты, используемой в

процессе изготовления изделия;

- представления о разных видах профильного труда (деревообработка, металлообработка, швейные, малярные, переплетно-картонажные работы, ремонт и производств обуви, сельскохозяйственный труд, автодело, цветоводство);
- понимание значения и ценности труда;
- понимание красоты труда и его результатов;
- заботливое и бережное отношение к общественному достоянию и родной природе;
- понимание значимости организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- выражение отношения к результатам собственной и чужой творческой деятельности ("нравится" и (или) "не нравится");
- организация (под руководством педагогического работника) совместной работы в группе;
- осознание необходимости соблюдения в процессе выполнения трудовых заданий порядка и аккуратности;
- выслушивание предложений и мнений других обучающихся, адекватное реагирование на них;
- комментирование и оценка в доброжелательной форме достижения других обучающихся, высказывание своих предложений и пожеланий;
- проявление заинтересованного отношения к деятельности своих других обучающихся и результатам их работы;
- выполнение общественных поручений по уборке мастерской после уроков труда (технологии);
- посильное участие в благоустройстве и озеленении территорий, охране природы и окружающей среды.

### 3.2. Достаточный уровень:

- определение (с помощью педагогического работника) возможностей различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью педагогического работника) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствам в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
- экономное расходование материалов;
- планирование (с помощью педагогического работника) предстоящей практической работы;
- знание оптимальных и доступных технологических приемов ручной и машинной обработки материалов в зависимости от свойств материалов и поставленных целей;
- осуществление текущего самоконтроля выполняемых практических действий и корректировка хода практической работы;
- понимание общественной значимости своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

## Тематический план предмета "Труд (технология)" "профиль "Слесарное дело" 5 класс

№	Наименование	Всего
1	Вводное занятие	2
2	Пиление столярной ножовкой	30
3	Промышленная заготовка древесины	8
4	Игрушки из древесины и других материалов	20
5	Сверление отверстий	14
6	Игрушки из древесины и других материалов	28
7	Выжигание	6
8	Пиление ручным лобзиком	6

9	Строгание древесины	10
10	Соединение деталей с помощью шурупов	32
11	Самостоятельная работа по изготовлению полки (по выбору)	14
12	Изготовление кухонной утвари	18
13	Соединение рейки с бруском врезкой	16
	Итого	204

#### **6 класс**

<b>№</b>	<b>Наименование</b>	<b>Всего</b>
<b>1.</b>	<b>Вводное занятие</b>	<b>2</b>
1.1	Вводное занятие. План работы на четверть.	1
1.2	Инструктаж по технике безопасности	1
<b>2.</b>	<b>Изготовление изделий из деталей круглого сечения.</b>	<b>27</b>
2.1	Чертеж детали и сборочный чертеж	2
2.2	Выбор изделия и подготовка материала.	2
2.3	Выпиливание заготовок заданным размером.	2
2.4	Выстрагивание брусков квадратного сечения.	2
2.5	Разметка заготовок будущего изделия.	2
2.6	Сострагивание ребер восьмигранника (округление).	2
2.7	Проверка деталей штангенциркулем.	1
2.8	Обработка напильником, шерхебелем. Шлифование.	2
2.9	Разметка деталей, нахождение диагоналей, центра.	1
2.10	Сверление отверстий.	2
2.11	Изготовление паза.	2
2.12	Предварительная сборка изделия.	2
2.13	Проверка на комплектность, качество соединений.	2
2.14	Устранение ошибок при сборке изделия.	1
2.15	Сборка изделия на клей, шурупы, шканты.	1
2.16	Самоанализ выполненных работ.	1
<b>3.</b>	<b>Плоское строгание.</b>	<b>24</b>
3.1	Техника безопасности при строгании.	2
3.2	Проверка рубанка на пригодность к работе.	2
3.3	Заточка железки рубанка. Настройка рубанка.	4
3.4	Выбор заготовки.	2
3.5	Строгание плоских поверхностей.	4
3.6	Строгание сучков, торцов, свилеватостей.	4
3.7	Строгание смежных сторон.	4
3.8	Проверка работы с помощью рейсмуса.	2
<b>4.</b>	<b>Геометрическая резьба по дереву.</b>	<b>20</b>
4.1	Техника безопасности при работе с инструментом.	1

4.2	Выбор древесины.	2
4.3	Инструменты для геометрической резьбы.	2
4.4	Чертежи для практической работы.	4
4.5	Построение рисунков.	2
4.6	Виды домовой (геометрической) резьбы	4
4.7	Приемы выполнения геометрической резьбы.	3
4.8	Отделка готовых изделий: шлифование, морение, лакирование.	2
4.9	Коллективный анализ выполненных работ.	1
<b>5.</b>	<b>Угловое концевое соединение в полдерева.</b>	<b>12</b>
5.1	Выбор заготовок для соединения.	1
5.2	Строгание, пиление по размерам.	2
5.3	Разметка заготовок по заданным размерам.	2
5.4	Изготовление паза.	1
5.5	Изготовление шипа	1
5.6	Предварительная сборка вполдерева.	2
5.7	Склеивание изделия. Сушка.	1
5.8	Проверка изделия на прочность.	1
5.9	Анализ выполненных работ.	1
<b>6.</b>	<b>Сверление древесины.</b>	<b>14</b>
6.1	Виды сверления техника безопасности при работе.	2
6.2	Виды сверл их назначение.	2
6.3	Сверлильный станок, механические дрели.	2
6.4	Устройство и назначение дрели.	2
6.5	Понятие «диаметр» Обозначение на чертеже.	2
6.6	Работа на сверлильном станке, электрической, механической дрелью.	4
<b>7.</b>	<b>Криволинейное пиление, обработка криволинейной кромки.</b>	<b>16</b>
7.1	Понятие о криволинейном пилении.	2
7.2	Лекало. Назначение, применение.	2
7.3	Изготовление шаблонов для криволинейных деталей.	2
7.4	Лобзик. Назначение, устройство.	2
7.5	Пиление по кривым линиям.	2
7.6	Инструмент для обработки криволинейной кромки.	2
7.7	Обработка криволинейной кромки напильником, наждачной бумагой.	2
7.8	Округление угла. Обработка фаски.	2
<b>8.</b>	<b>Долбление сквозного и несквозного отверстия.</b>	<b>30</b>
8.1	Гнездо, как элемент столярного соединения.	2
8.2	Виды гнезд.	2

8.3	Определение ширины, длины, глубины гнезда.	2
8.4	Инструменты для изготовления гнезд.	2
8.5	Столярное долото, стамеска.	2
8.6	Сверла и буравы.	2
8.7	Заточка сверл, долот, стамесок.	2
8.8	Ручные приемы долбления гнезд.	2
8.9	Механизированное долбление гнезд.	2
8.10	Использование рейсмуса при разметке гнезд.	1
8.11	Чертеж гнезда, детали.	2
8.12	Разметка несквозного и сквозного отверстий.	2
8.13	Крепление детали при долблении.	2
8.14	Последовательность долбления сквозного гнезда.	3
8.15	Виды брака и их устранение.	2
<b>9.</b>	<b>Свойства основных пород древесины.</b>	<b>15</b>
9.1	Хвойные породы. Сосна, пихта.	2
9.2	Хвойные породы. Лиственница, ель.	2
9.3	Хвойные породы. Кедр.	2
9.4	Промышленное применение хвойных пород.	2
9.5	Лиственные породы. Дуб, ясень, бук.	1
9.6	Лиственные породы. Клен, вяз.	1
9.7	Лиственные породы. Береза, тополь.	1
9.8	Лиственные породы. Осина, липа.	1
9.9	Промышленное применение лиственных пород.	1
9.10	Определение пород по образцам.	2
<b>10.</b>	<b>Угловое концевое соединение на шип одинарный сквозной УК-1.</b>	<b>10</b>
10.1	Применение соединения УК-1	2
10.2	Разметка соединения УК-1	2
10.3	Чертеж детали.	2
10.4	Разметка проушины, кромок и торца.	1
10.5	Подготовка инструмента к работе.	2
10.6	Выполнение соединения УК-1 по размерам.	1
<b>11.</b>	<b>Заточка стамески и долота</b>	<b>12</b>
11.1	Бруски для заточки и правки инструмента.	2
11.2	Определение качества заточки.	2
11.3	Виды абразивных материалов	1
11.4	Резание древесины.	1
11.5	Зависимость резания от породы древесины.	1
11.6	Строгание стамеской.	2

11.7	Снятие фаски, кромок.	2
11.8	Резание по линейке.	1
<b>12.</b>	<b>Склеивание</b>	<b>11</b>
12.1	Клей. Назначение и свойства.	2
12.2	Виды клея.	2
12.3	Критерии выбора клея.	1
12.4	Последовательность и режим склеивания.	2
12.5	Склеивание в хомутовых струбцинах и ваймах.	1
12.6	Приготовление глютинового клея.	1
12.7	Приготовление казеинового клея.	1
12.8	Синтетические клеи.	1
<b>13.</b>	<b>Изготовление изделий с применением приобретенных знаний.</b>	<b>15</b>
13.1	Выбор изделия, чертеж.	3
13.2	Подбор материала.	3
13.3	Выполнение технологических операций.	3
13.4	Сборка изделия.	2
13.5	Отделка изделия.	2
13.6	Самоанализ выполненных работ.	2
	<b>Итого</b>	<b>204</b>

#### 7 класс

№	Наименование	Всего
<b>1.</b>	<b>Вводное занятие</b>	<b>2</b>
1.1	Вводное занятие. Техника безопасности при работе в мастерской.	2
<b>2.</b>	<b>Фугование по центру.</b>	<b>23</b>
2.1	Фугование. Назначение, сравнение со строганием.	2
2.2	Устройство фуганка и полуфуганка.	2
2.3	Загочка железки фуганка.	2
2.4	Разборка и сборка полуфуганка.	2
2.5	Подготовка фуганка к работе.	2
2.6	Подбор делянок для щитового соединения.	2
2.7	Фугование кромок делянок.	2
2.8	Деревянные и железные полуфуганки. Устройства и различия.	1
2.9	Фуганки и полуфуганки с двумя ножами .	2
2.10	Комбинированные полуфуганки. Их влияние на чистоту резания .	2
2.11	Склеивание щита из фугованных досок.	1
2.12	Строгание лицевой пласти щита.	3
<b>3.</b>	<b>Хранение и сушка древесины.</b>	<b>9</b>
3.1	Способы хранения древесины.	2
3.2	Проверка деталей на прочность.	2
3.3	Естественная и искусственная сушка древесины.	1
3.4	Укладка пиломатериала.	2
3.5	Хранение заготовок и пиломатериала.	2
<b>4.</b>	<b>Геометрическая резьба по дереву.</b>	<b>21</b>

4.1	Техника безопасности при выполнении работ.	1
4.2	Геометрический орнамент.	2
4.3	Выбор изделия.	1
4.4	Изготовление шаблона изделия.	2
4.5	Выпиливание, фрезерование, шлифовка заготовки.	2
4.6	Выбор и разметка рисунка.	2
4.7	Нанесение рисунка на поверхность заготовки.	1
4.8	Выбор инструмента, заточка, правка.	1
4.9	Вырезание узора.	5
4.10	Отделка изделия морилкой, лакирование.	2
4.11	Самоанализ выполненных работ.	1
4.12	Техника безопасности при работе в мастерской.	1
<b>5.</b>	<b>Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК -1 .</b>	<b>29</b>
5.1	Неровность поверхности.	2
5.2	Шерхебель. Назначение и устройство.	2
5.3	Сборка, разборка шерхебеля.	2
5.4	Особенности заточки ножа шерхебеля.	2
5.5	Последовательность строгания шерхебелем и рубанком.	1
5.6	Соединение УК – 1 назначение, применение.	1
5.7	Составление чертежа соединения.	2
5.8	Чертеж детали в прямоугольных проекциях.	1
5.9	Изготовление изделия с применением соединения УК – 1	1
5.10	Выбор заготовок.	1
5.11	Строгание, опиливание заготовок по заданным размерам .	1
5.12	Разметка заготовок.	1
5.13	Выборка гнезд (пазов).	2
5.14	Изготовление шипов.	2
5.15	Подгонка деталей.	2
5.16	Предварительная сборка.	1
5.17	Проверка правильности сборки. Сборка на клей.	1
5.18	Проверка на прочность и готовность к эксплуатации.	1
5.19	Морение, лакирование, покраска.	2
5.20	Самоанализ выполненных работ.	1
<b>6.</b>	<b>Непрозрачная отделка столярного изделия.</b>	<b>8</b>
6.1	Назначение непрозрачной отделки.	1
6.2	Шпатлевание углублений, трещин, торцов.	1
6.3	Сушка и зачистка поверхности .	1
6.4	Отделка олифой.	1
6.5	Отделка масляной и эмалевой красками.	1
6.6	Способы нанесения краски на поверхность .	1
6.7	Время выдержки окрашенной поверхности.	1
6.8	Промывка кистей, хранение краски.	1
<b>7.</b>	<b>Токарные работы.</b>	<b>20</b>
7.1	Техника безопасности при работе на станке.	1
7.2	Устройство токарного станка.	2
7.3	Управление токарным станком, уход, устранение неисправностей.	2
7.4	Подготовка токарного станка к работе.	1
7.5	Токарные резцы чистого точения.	2
7.6	Штангенциркуль. Назначение. Применение.	2
7.7	Выбор изделия. Чертеж изделия.	2
7.8	Подбор заготовки, разметка.	1
7.9	Установка заготовки на станке. Пробный пуск станка.	1
7.10	Черновая и чистовая обработка цилиндра.	2

7.11	Точение изделия.	2
7.12	Шлифование шкуркой.	2
<b>8.</b>	<b>Обработка деталей из древесины твёрдых пород</b>	<b>19</b>
8.1	Лиственные твердые породы.	2
8.2	Технические характеристики лиственных пород.	2
8.3	Стали. Виды сталей для обработки твердых пород.	2
8.4	Режущая часть инструмента.	2
8.5	Угол заточки столярных инструментов.	3
8.7	Выбор материала.	1
8.8	Разметка и выпиливание заготовок.	3
8.9	Строгание, шлифование и отделка.	3
8.10	Насадка ручек на инструмент.	1
<b>9.</b>	<b>Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2.</b>	<b>34</b>
9.1	Применение бруска с профильной поверхностью.	2
9.2	Виды стругов для строгания профильной поверхности.	2
9.3	Механическая обработка профильной поверхности.	3
9.4	Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля.	2
9.5	Разборка и сборка стругов.	2
9.6	Заточка и правка ножей стругов.	2
9.7	Правила безопасной работы со стругами.	1
9.8	Чертеж изделия. Рамка для портрета.	2
9.9	Подбор материала.	1
9.10	Разметка, пиление.	3
9.11	Строгание фальцгобелем, зензубелем.	3
9.12	Выбор паза.	2
9.13	Изготовление плоских шипов.	3
9.14	Предварительная сборка изделия.	1
9.15	Сборка изделия на клей, сушка.	2
9.16	Отделка изделия морилкой, лаком.	2
9.17	Самоанализ выполненной работы.	1
<b>10.</b>	<b>Круглые лесоматериалы</b>	<b>9</b>
10.1	Брёвна, кряжи, чураки.	1
10.2	Хранение круглых лесоматериалов.	1
10.3	Стойкость пород древесины к порокам древесины.	2
10.4	Способы защиты древесины от гниения.	2
10.5	Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека.	2
10.6	Способы распиловки брёвен	1
<b>11.</b>	<b>Практическое повторение.</b>	<b>12</b>
11.1	Лиственные твёрдые породы дерева: дуб, бук, берёза вяз, клён.	1
11.2	Технические свойства древесины: твёрдость, прочность.	1
11.3	Изготовление ручки для молотка.	1
11.4	Приёмы насадки ручек.	1
11.5	Насадка молотка на ручку	1
11.6	Инструменты для строгания профильной поверхности.	1
11.7	Разметка и строгание фальца фальцгобелем	1
11.8	Подготовка к самостоятельной работе	1
11.9	Самостоятельная работа	1
11.10	Работа над ошибками. Строгание заготовок для УК-2	1
11.11	Запиливание заготовок на ус	1
11.12	Изготовление плоского шипа.	1
<b>12.</b>	<b>Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2</b>	<b>23</b>

12.1	Угловые ящичные соединения: виды, применения.	1
12.2	Торцевание заготовок по заданным размерам.	1
12.3	Измерение углов транспортиром	1
12.4	Строгание заготовок по заданным размерам.	2
12.5	Установка на малке заданного угла по транспортиру.	1
12.6	Соединение на шип прямой открытый УЯ-1 конструкция.	1
12.7	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником.	1
12.8	Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	2
12.9	Шпунтубель: устройство, применение, наладка	1
12.10	Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем.	2
12.11	Сборка «насухо» и склеивание соединения УЯ-1	1
12.12	Соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2, конструкция.	1
12.13	Малка и транспортир: устройство, применение.	1
12.14	Установка малки по транспортиру.	1
12.15	Строгание и торцевание заготовок для УЯ-2 по размерам.	2
12.16	Разметка по малке или шаблону.	1
12.17	Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	2
12.18	Сборка «насухо» и склеивание соединений УЯ-2 «ласточкин хвост».	1
<b>13.</b>	<b>Свойства древесины.</b>	<b>9</b>
13.1	Древесина: внешний вид, запах, влажность.	1
13.2	Усушка и разбухание древесины.	1
13.3	Плотность, электропроводность и теплопроводность древесины.	1
13.4	Определение влажности древесины весовым способом	1
13.5	Основные механические свойства древесины (прочность на сжатие, растяжение, изгиб, сдвиг).	2
13.6	Технологические свойства древесины (твёрдость, износостойкость).	2
13.7	Изучение основных механических и технологических свойств древесины.	1
<b>14.</b>	<b>Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки.</b>	<b>24</b>
14.1	Выпуклая и вогнутая поверхности.	1
14.2	Подбор материала для изделия.	1
14.3	Сопряжения поверхностей разной формы.	1
14.4	Разметка деталей прямоугольной формы с помощью циркуля и по шаблону.	1
14.5	Гнездо, паз, проушина.	1
14.6	Сквозное и несквозное отверстия.	1
14.7	Сверло: виды устройство.	1
14.8	Разметка центров отверстий для высверливания по контуру.	1
14.9	Высверливание по контуру.	1
14.10	Зенкеры простой и комбинированный.	1
14.11	Обработка гнёзд стамеской и напильником.	1
14.12	Подготовка к самостоятельной работе.	1
14.13	Самостоятельная работа	1
14.14	Подготовка к контрольной работе	1
14.15	Контрольная работа.	2
14.16	Соотношение радиуса и диаметра.	2
14.17	Разметка деталей прямоугольной формы с помощью циркуля и по шаблону.	2
14.18	Высверливание по контуру.	2
14.19	Обработка гнёзд стамеской и напильником.	2
	<b>Итого</b>	<b>238</b>

### 8 класс

№ урока	Наименование	Всего
---------	--------------	-------

<b>1.</b>	<b>Вводное занятие.</b>	<b>2</b>
1.1	Вводное занятие. Правила безопасности.	2
<b>2.</b>	<b>Заделка пороков и дефектов древесины.</b>	<b>48</b>
2.1	Дефекты и пороки древесины.	3
2.2	Группы пороков древесины.	3
2.3	Дефекты обработки и хранения древесины.	2
2.4	Шпатлевка: значение, виды.	4
2.5	Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, устройство.	3
2.6	Многошпиндельные сверлильные станки.	5
3.7	Устройство для крепления сверла.	3
2.8	Правила безопасности работы при сверлении.	3
2.9	Организация рабочего места для сверления.	3
2.10	Подготовка сверлильного станка к работе.	2
2.11	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.	4
2.12	Выявление на древесине дефектов, требующих заделки .	2
2.13	Определение формы дефекта.	2
2.14	Выполнение разметки под заделку.	2
2.15	Высверливание, долбление отверстий.	4
2.16	Вставка заделки на клею.	3
<b>3.</b>	<b>Изготовление столярно–мебельного изделия.</b>	<b>31</b>
3.1	Ознакомление с производственным изготовлением мебели.	2
3.2	Содержание сборочного чертежа.	4
3.3	Составление и чтение технической документации.	5
3.4	Изготовление мебели.	20
<b>4.</b>	<b>Изготовление разметочного инструмента.</b>	<b>20</b>
4.1	Повторение правил техники безопасности.	2
4.2	Виды разметочного инструмента.	4
4.3	Подбор материала для изделий.	2
4.4	Строгание заготовок.	2
4.5	Разметка заготовок по заданным размерам.	2
4.6	Пиление, сверление.	2
4.7	Подгонка деталей.	2
4.8	Сборка изделия.	2
4.9	Проверка инструмента в работе.	2
<b>5.</b>	<b>Токарные работы.</b>	<b>43</b>
5.1	Токарный станок: управление, уход.	5
5.2	Токарный станок: неисправности, виды, меры по предупреждению неисправностей.	5
5.3	Правила безопасной работы за токарным станком.	2
5.4	Скоба и штангельциркуль.	3
5.5	Устройство штангельциркуля.	3
5.6	Разметка скобой.	2
5.7	Снятие конуса резцом.	3
5.8	Сверление с использованием задней бабки.	2
5.9	Прверка размеров изделия штангельциркулем и кронциркулем.	3
5.10	Изготовление изделия, состоящего из точеных деталей.	15
<b>6.</b>	<b>Изготовление строгального инструмента.</b>	<b>36</b>
6.1	Повторение правил техники безопасности.	2
6.2	Инструмент для ручного строгания плоскости.	6
6.3	Виды материала для изготовления инструмента.	5
6.4	Экономические и эстетические требования к инструменту.	4
6.5	Подбор заготовки для колодки.	4
6.6	Фугование заготовки для колодки.	4

6.7	Разметка и обработка колодки.	2
6.8	Подгонка «постели» по ножу.	5
6.9	Обработка и подгонка клина.	2
6.10	Проверка выполненного изделия.	2
<b>7.</b>	<b>Изготовление столярно-мебельного изделия.</b>	<b>47</b>
7.1	Технология изготовления сборочных единиц.	2
7.2	Способы соединения в сборочных зажимах.	4
7.3	Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея и т.д.	4
7.4	Брак при сборке изделия, предупреждение и исправление.	2
7.5	Металлическая фурнитура.	4
7.6	Учет производительности труда.	4
7.7	Бригадный метод работы.	3
7.8	Подбор материала для изделия.	4
7.9	Организация рабочего места.	4
7.10	Изготовление деталей и сборочных единиц.	5
7.11	Сборка и отделка изделия.	6
7.12	Организация пооперационной работы.	3
7.13	Учет и коллективное обсуждение производительности труда.	2
<b>8.</b>	<b>Ремонт столярного изделия.</b>	<b>8</b>
8.1	Износ мебели, причины, виды.	2
8.2	Технические требования к качеству.	2
8.3	Восстановление шиповых соединений.	2
8.4	Выявление повреждений на мебели.	2
	<b>Итого</b>	<b>238</b>

#### 9 класс

№	Наименование	Всего
<b>1</b>	<b>Вводное занятие.</b>	<b>1</b>
1.1	Повторение пройденного в 8 классе	1
<b>2</b>	<b>Художественная отделка столярного изделия</b>	<b>70</b>
2.1	Эстетические требования к изделию.	1
2.2	Маркетри.	2
2.3	Техника работы в маркетри.	2
2.4	Выбор материала для маркетри.	2
2.5	Цвет, текстура разных древесных пород.	2
2.6	Маркетри на сферической поверхности.	2
2.7	Реализация сюжета в маркетри.	2
2.8	Интарсия .	2
2.9	Применение рельефной интарсии.	2
2.10	Выжигание. Обжиг.	2
2.11	Примеры смешанного декорирования поделок из дерева.	2
2.12	Характеристика видов резьбы по дереву.	1
2.13	Элементы резьбы.	2
2.14	Особенности композиции в домовой резьбе.	2
2.15	Виды домовой резьбы.	2
2.16	Прорезная и накладная резьба.	2

2.17	Глухая резьба.	2
2.18	Отделка домовой резьбы.	2
2.19	Окрашивание ножевой фанеры.	2
2.20	Перевод рисунка на фанеру.	2
2.21	Инструменты для художественной отделки изделия.	2
2.22	Правила пожарной безопасности в мастерской.	2
2.23	Причины возникновения пожара.	2
2.24	Меры предупреждения пожара.	2
2.25	Правила пользования нагревательными приборами.	2
2.26	Правила поведения при пожаре.	2
2.27	Разметка штапиков и геометрического рисунка.	2
2.28	Нарезание прямых полос.	2
2.29	Нарезание штапиков.	2
2.30	Нарезание геометрических фигур.	3
2.31	Набор на бумагу орнамента.	2
2.32	Наклеивание набора на изделие.	2
2.33	Изготовление изделия с художественной отделкой поверхности.	7
<b>3.</b>	<b>Мебельное производство.</b>	<b>17</b>
3.1	Повторение правил техники безопасности.	1
3.2	Общие сведения о мебельном производстве.	1
3.3	Виды мебели по назначению.	1
3.4	Эстетические и экономические требования к мебели.	1
3.5	Элементы деталей столярного изделия.	2
3.6	Изучение чертежей.	2
3.7	Выполнение заготовительных операций.	2
3.8	Разметка и обработка деталей.	2
3.9	Сборка узлов «насухо».	2
3.10	Подгонка деталей и комплекующих изделий.	1
3.11	Сборка на клею.	1
3.12	Самоанализ выполненных работ.	1
<b>4.</b>	<b>Строительное производство.</b>	<b>15</b>
4.1	Теска древесины.	2
4.2	Подготовка инструмента к работе.	2
4.3	Укладка на подкладки, крепление скобами.	2
4.4	Оттеска кромок досок.	2
4.5	Выборка четвертей и пазов.	4
4.6	Сплачивание досок в щит.	3

<b>5.</b>	<b>Круглые лесоматериалы, пиломатериалы.</b>	<b>10</b>
5.1	Хвойные и лиственные пиломатериалы, обмер, хранение .	3
5.2	Виды пиломатериала.	2
5.3	Фрезерованные деревянные детали.	2
5.4	Материалы для настилки пола.	2
5.5	Определение названий пиломатериалов.	1
<b>6.</b>	<b>Изготовление строительного инструмента, инвентаря для плотничных работ.</b>	<b>11</b>
6.1	Характеристика изготавливаемых изделий.	2
6.2	Технические требования к качеству заготовки.	2
6.3	Чертеж изделия.	1
6.4	Подбор материала.	1
6.5	Рациональная последовательность отделочных операций.	3
6.6	Проверка готовых деталей и изделий.	2
<b>7.</b>	<b>Изготовление мебели с облицовкой поверхности.</b>	<b>20</b>
7.1	Назначение облицовки столярного изделия.	1
7.2	Шпон: виды, производство.	2
7.3	Технология облицовки шпоном.	2
7.4	Применяемые клеи.	2
7.5	Виды наборов шпона.	2
7.6	Облицовочные пленочный и листовой материалы.	2
7.7	Облицовка пленками.	2
7.8	Чертеж изделия.	2
7.9	Подбор материала.	1
7.10	Изготовление мебели.	2
7.11	Выполнение облицовки шпоном.	2
<b>8.</b>	<b>Мебельная фурнитура и крепежные изделия.</b>	<b>9</b>
8.1	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц.	2
8.2	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц.	2
8.3	Виды петель.	2
8.4	Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков.	3
<b>9.</b>	<b>Строительное производство.</b>	<b>17</b>
9.1	Элементы оконного блока.	2
9.2	Изготовление оконного блока	4
9.3	Технические требования к детали.	2
9.4	Подготовка рабочего места к изготовлению крупногабаритных изделий.	2
9.5	Изготовление оконных блоков из подобранного материала.	3
9.6	Сборка оконных блоков «насухо». Проверка.	2
9.7	Сборка на клею.	2

<b>10.</b>	<b>Столярные и плотничные ремонтные работы.</b>	<b>16</b>
10.1	Дефект столярно –строительного изделия .	2
10.2	Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов.	2
10.3	Ремонт столярных соединений.	4
10.4	Ремонт оконной рамы.	4
10.5	Осмотр изделия подлежащего ремонту , выявление дефектов .	2
10.6	Подготовка изделий к ремонту.	2
10.7	Проверка качества работы.	2
<b>11.</b>	<b>Изоляционные смазочные материалы.</b>	<b>14</b>
11.1	Виды теплоизоляционного материала.	2
11.2	Плиты из пенопласта.	2
11.3	Мягкие древесные плиты.	2
11.4	Гидроизоляционная пленка.	2
11.5	Смазочный материал.	2
11.6	Масло для консервирования.	2
11.7	Смазка инструментов и оборудования.	2
<b>12.</b>	<b>Мебельное производство.</b>	<b>12</b>
12.1	Сведения о механизации и автоматизации.	1
12.2	Механизация и автоматизация на предприятии.	2
12.3	Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках.	2
12.4	Механизация и автоматизация столярных работ.	1
12.5	Универсальные электроинструменты.	3
12.6	Механическое оборудование для сборки.	3
<b>13.</b>	<b>Изготовление секционной мебели.</b>	<b>17</b>
13.1	Чертеж детали.	3
13.2	Выбор материала.	1
13.3	Изготовление секций.	3
13.4	Сборка комбинированного шкафа.	3
13.5	Изготовление ящиков, дверей.	3
13.6	Подгонка и установка ящиков, дверей.	1
13.7	Установка фурнитуры.	2
13.8	Проверка готового изделия.	1
<b>14.</b>	<b>Столярное производство. Плотничные работы.</b>	<b>10</b>
14.1	Устройство перегородки.	2
14.2	Устройство дощатого пола.	2
14.3	Монтаж перегородки.	3
<b>15.</b>	<b>Экзамен.</b>	<b>2</b>
	<b>Итого</b>	<b>238</b>

## Календарно-тематический план «Слесарное дело»

5 класс

№ Урока	Наименование темы	Ко л- во час ов	Дата	
			план	факт
<b>Вводное занятие 2 часа</b>				
1	Вводное занятие	1		
2	Инструктаж по охране труда.	1		
<b>Пиление столярной ножовкой 30 часов</b>				
3-4	Столярные инструменты и приспособления.	2		
5-6	Столярные инструменты и приспособления.	2		
7-8	Устройство и назначение столярного верстака.	2		
9-10	Пиление основная столярная операция.	2		
11-12	Пиление столярной ножовкой	2		
13-14	Основы разметки	2		
15-16	Инструмент для разметки древесины	2		
17-18	Разметка деталей	2		
19-20	Пиление брусков	2		
21-22	Пиление брусков	2		
23-24	Виды отделки изделий	2		
25-26	Шлифование торцов деталей	2		
27-28	Шлифование торцов деталей	2		
29-30	Окрашивание изделий красками и лаками	2		
31-32	Окрашивание изделий красками и лаками	2		
<b>Промышленная заготовка древесины 8 часов</b>				
33-34	Древесина. Строение, использование.	2		
35-36	Древесина. Строение, использование.	2		
37-38	Пиломатериалы, виды, использование .	2		
39-40	Пиломатериалы, виды, использование	2		
<b>Игрушки из древесины и других материалов 20 часов</b>				
41-42	Знакомство с изделиями (деревянные игрушки)	2		
43-44	Последовательность изготовления изделий	2		
45-46	Последовательность изготовления изделий	2		
47-48	Заготовка деталей изделия	2		
49-50	Заготовка деталей изделия	2		
51-52	Строгание заготовок по размерам	2		
53-54	Строгание заготовок по размерам	2		
55-56	Шлифовка заготовок	2		
57-58	Сборка изделия на клей, шурупы	2		
59-60	Оценка качества изделия	2		
<b>Сверление отверстий 14 часов</b>				
61-62	Сквозное и несквозное отверстие	2		
63-64	Устройство и назначение вертикально-сверлильного станка	2		
65-66	Назначение и виды сверл	2		

67-68	Сверление сквозных отверстий	2		
69-70	Сверление сквозных отверстий	2		
71-72	Сверление сквозных отверстий	2		
73-74	Сверление сквозных отверстий	2		
<b>Игрушки из древесины и других материалов 28 часов</b>				
75-76	Выбор изделия	2		
77-78	Заготовка материала	2		
79-80	Черновая разметка	2		
81-82	Опиливание размеров	2		
83-84	Опиливание размеров	2		
85-86	Строгание, долбление	2		
87-88	Строгание, долбление	2		
89-90	Выпиливание деталей лобзиком	2		
91-92	Шлифование деталей	2		
93-94	Шлифование деталей	2		
95-96	Сборка изделия на клей, шурупы	2		
97-98	Сборка изделия на клей, шурупы	2		
99-100	Отделка изделия лаком	2		
101-102	Отделка изделия лаком	2		
<b>Выжигание 6 часов</b>				
103-104	Устройство выжигателя и правила работы с ним	2		
105-106	Отделка изделия выжиганием	2		
107-108	Отделка изделия лаком	2		
<b>Пиление ручным лобзиком 6 часов</b>				
109-110	Виды пиления древесины	2		
111-112	Лобзик: устройство и правила работы	2		
113-114	Пиление вдоль и поперек волокон	2		
<b>Строгание древесины 10 часов</b>				
115-116	Грани и ребра бруска	2		
117-118	Общее представление о строении древесины	2		
119-120	Устройство рубанка и правила работы с ним	2		
121-122	Строгание рубанком на отходах	2		
123-124	Строгание заготовок	2		
<b>Соединение деталей с помощью шурупов 32 часа</b>				
125-126	Чертеж как основной документ для выполнения изделия	2		
127-128	Знакомство с изделием	2		
129-130	Последовательность изготовления полки	2		
131-132	Изготовление деталей полки	2		
133-134	Изготовление деталей полки	2		
135-136	Соединение деталей полки шурупами	2		
137-138	Выполнение отверстий шилом и буравом	2		
139-140	Зенкование отверстий	2		
141-142	Устройство дрели правила работы	2		
143-144	Выполнение упражнений по сверлению отверстий	2		
145-146	Подготовка отверстий под шурупы	2		
147-148	Зенкование отверстий на заготовках	2		
149-150	Сборка изделия	2		
151-152	Сборка изделия	2		
153-154	Отделка изделия лаком	2		
155-156	Оценка качества изделия	2		
<b>Работа по изготовлению полки 14 часов</b>				
157-158	Выбор дизайна изделия	2		

159-160	Подготовка заготовок	2		
161-162	Строгание и пиление по размерам	2		
163-164	Строгание и пиление по размерам	2		
165-166	Шлифование заготовок	2		
167-168	Сборка изделия на шурупы	2		
169-170	Лакирование, морение.	2		
<b>Изготовление кухонной утвари 18 часов</b>				
171-172	Знакомство с изделием. Разделочная доска	2		
173-174	Древесина для изготовления кухонной утвари	2		
175-176	Подбор материала	2		
177-178	Строгание заготовки.	2		
179-180	Выпиливание изделия	2		
181-182	Чистовая обработка заготовки.	2		
183-184	Декоративная отделка изделия. Выжигание	2		
185-186	Отделка изделия лаком.	2		
187-188	Проверка качества работы	2		
<b>Соединение рейки с бруском врезкой 16 часов</b>				
189-190	Паз: назначение, ширина, глубина.	2		
191-192	Стамеска: устройство, применение, размеры.	2		
193-194	Удаление стамеской подрезанного материала.	2		
195-196	Одновременная разметка пазов на двух брусках.	2		
197-198	Выполнение пазов.	2		
199-200	Подгонка паза стамеской, напильником	2		
201-202	Изготовление шипа и паза	2		
203-204	Подведение итогов четверти, года	2		

**6 класс.**

№ Урока	Название Раздела, темы	Кол-во часов	Дата	
			Пла н.	Примеч ание
1-2	Вводное занятие.	2		
<b>Изготовление изделий из деталей круглого сечения. 27 ч.</b>				
3-4	Чертеж детали	2		
5-6	Выбор изделия	2		
7-8	Разметка заготовок	2		
9-10	Выпиливание заготовок	2		
11-12	Строгание с округлением	2		
13-14	Проверка деталей штангенциркулем.	2		
15	Обработка напильником	1		
16-17	Разметка и нахождение центра.	2		
18	Сверление отверстий.	1		
19-20	Изготовление паза.	2		
21-22	Предварительная сборка изделия.	2		
23-24	Проверка на комплектность	2		
25-26	Устранение ошибок при сборке изделия.	2		
27	Сборка изделия на клей, шурупы, шканты.	1		
28-29	Самоанализ выполненных работ.	2		
<b>Плоское строгание. 24 ч.</b>				
30-31	Техника безопасности при строгании.	2		
32-33	Проверка рубанка	2		
34-37	Настройка рубанка.	4		
38-39	Выбор заготовки.	2		
40-43	Строгание плоских поверхностей.	4		

44-47	Строгание сучков, торцов	4		
48-51	Строгание смежных сторон.	4		
52-53	Проверка работы с помощью рейсмуса.	2		
<b>Геометрическая резьба по дереву. 20 ч.</b>				
54-55	Т/б при работе с инструментом.	2		
56-57	Выбор древесины.	2		
58-59	Инструменты для геометрической резьбы.	2		
60	Чертежи для практической работы.	1		
61	Промежуточная контрольная работа	1		
62-63	Построение рисунков.	2		
64-65	Виды домовой (геометрической) резьбы	2		
66-69	Приемы выполнения геометрической резьбы.	4		
70-71	Отделка готовых изделий: шлифование, морение, лакирование.	2		
72-73	Коллективный анализ выполненных работ.	2		
<b>Угловое концевое соединение в полдерева. 10ч.</b>				
74	Выбор заготовок для соединения.	1		
75	Строгание, пиление по размерам.	1		
76-77	Разметка заготовок по заданным размерам.	2		
78	Изготовление паза.	1		
79	Изготовление шипа	1		
80	Предварительная сборка вполдерева.	1		
81	Склеивание изделия. Сушка.	1		
82	Проверка изделия на прочность.	1		
83	Анализ выполненных работ.	1		
<b>Сверление древесины. 14ч.</b>				
84-85	Виды сверления техника безопасности при работе.	2		
86-87	Виды сверл их назначение.	2		
88-89	Сверлильный станок, механические дрели.	2		
90-91	Устройство и назначение дрели.	2		
92-93	Понятие «диаметр» Обозначение на чертеже.	2		
94-97	Работа на сверлильном станке, электрической, механической дрелью.	4		
<b>Криволинейное пиление, обработка криволинейной кромки. 16ч.</b>				
98-99	Понятие о криволинейном пилении.	2		
100-101	Лекало. Назначение, применение.	2		
102-103	Изготовление шаблонов для криволинейных деталей.	2		
104-105	Лобзик. Назначение, устройство.	2		
106-107	Пиление по кривым линиям.	2		
108-109	Инструмент для обработки криволинейной кромки.	2		
110-111	Обработка криволинейной кромки напильником, наждачной бумагой.	2		
112-113	Округление угла. Обработка фаски.	2		
<b>Долбление сквозного и несквозного отверстия. 30ч.</b>				
114-115	Гнездо, как элемент столярного соединения.	2		
116-117	Виды гнезд.	2		
118-119	Определение ширины, длины, глубины гнезда.	2		
120-121	Инструменты для изготовления гнезд.	2		
122-123	Столярное долото, стамеска.	2		
124-125	Сверла и буравы.	2		
126-127	Заточка сверл, долот, стамесок.	2		

128-129	Ручные приемы долбления гнезд.	2		
130-131	Механизированное долбление гнезд.	2		
132	Использование рейсмуса при разметке гнезд.	1		
133-134	Чертеж гнезда, детали.	2		
135-136	Разметка несквозного и сквозного отверстий.	2		
137-138	Крепление детали при долблении.	2		
139-141	Последовательность долбления сквозного гнезда.	3		
142-143	Виды брака и их устранение.	2		
<b>Свойства основных пород древесины. 15ч.</b>				
144-145	Хвойные породы. Сосна, пихта.	2		
146-147	Хвойные породы. Лиственница, ель.	2		
148-149	Хвойные породы. Кедр.	2		
150-151	Промышленное применение хвойных пород.	2		
152	Лиственные породы. Дуб, ясень, бук.	1		
153	Лиственные породы. Клен, вяз.	1		
154	Лиственные породы. Береза, тополь.	1		
155	Лиственные породы. Осина, липа.	1		
156	Промышленное применение лиственных пород.	1		
157-158	Определение пород по образцам.	2		
<b>Угловое концевое соединение на шип одинарный сквозной УК-1. 10ч.</b>				
159-160	Применение соединения УК-1	2		
161-162	Разметка соединения УК-1	2		
163-164	Чертеж детали.	2		
165-166	Разметка проушины, кромок и торца.	2		
167-168	Подготовка инструмента к работе.	2		
169-170	Выполнение соединения УК-1 по размерам.	2		
<b>Заточка стамески и долота 12ч.</b>				
171-172	Бруски для заточки и правки инструмента.	2		
173-174	Определение качества заточки.	2		
175	Виды абразивных материалов	1		
176	Резание древесины.	1		
177	Зависимость резания от породы древесины.	1		
178-179	Строгание стамеской.	2		
180-181	Снятие фаски, кромок.	2		
182	Резание по линейке.	1		
<b>Склеивание 11ч.</b>				
183-184	Клей. Назначение и свойства.	2		
185-186	Виды клея.	2		
187	Критерии выбора клея.	1		
188-189	Последовательность и режим склеивания.	2		
190	Склеивание в хомутовых струбцинах и ваймах.	1		
191	Приготовление глютинового клея.	1		
192	Приготовление казеинового клея.	1		
193	Синтетические клеи.	1		
<b>Изготовление изделий с применением приобретенных знаний. 11ч.</b>				
194-195	Выбор изделия, чертеж.	2		
196-197	Подбор материала.	2		
198-199	Выполнение технологических операций.	2		

200-201	Сборка изделия.	2		
202-203	Отделка изделия.	2		
204	Итоговая контрольная работа	1		
	итого	204		

### 7 класс

№ урока	Название раздела, темы	Кол-во часов	Дата	
			Планирование	Примечание
1-2	Вводное занятие.	2		
<b>Фугование по центру. 23 часа</b>				
3-4	Фугование. Назначение	2		
5-6	Устройство фуганка и полуфуганка.	2		
7-8	Подготовка фуганка к работе.	2		
9-10	Подбор деленок для щитового соединения.	2		
11-12	Подбор деленок для щитового соединения.	2		
13-14	Фугование кромок деленок.	2		
15-16	Фугование кромок деленок.	2		
17	Фугование кромок деленок.	1		
18-19	Склеивание щита	2		
20-21	Склеивание щита	2		
<b>Хранение и сушка древесины. 9 часов</b>				
22-23	Способы хранения древесины.	2		
24-25	Проверка деталей на прочность.	2		
26	Сушка древесины.	1		
27-28	Хранение заготовок и пиломатериала.	2		
29-30	Хранение заготовок и пиломатериала.	2		
<b>Геометрическая резьба по дереву. 21ч.</b>				
31	Техника безопасности при выполнении работ.	1		
32-33	Геометрический орнамент.	2		
34	Выбор изделия.	1		
35-36	Изготовление шаблона изделия.	2		
37-38	Выпиливание, фрезерование, шлифовка заготовки.	2		
39-40	Выбор и разметка рисунка.	2		
41	Нанесение рисунка на поверхность заготовки.	1		
42	Выбор инструмента, заточка, правка.	1		
43-47	Вырезание узора.	5		

48-49	Отделка изделия морилкой, лакирование.	2		
50	Самоанализ выполненных работ.	1		
51	Техника безопасности при работе в мастерской.	1		
<b>Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК -1. 29 ч.</b>				
52-53	Неровность поверхности.	2		
54-55	Шерхебель. Назначение и устройство.	2		
56-57	Сборка, разборка шерхебеля.	2		
58-59	Особенности заточки ножа шерхебеля.	2		
60	Последовательность строгания шерхебелем и рубанком.	1		
61	Промежуточная контрольная работа	1		
62-63	Составление чертежа соединения.	2		
64	Чертеж детали в прямоугольных проекциях.	1		
65	Изготовление изделия с применением соединения УК – 1	1		
66	Выбор заготовок.	1		
67	Строгание, опилование заготовок по заданным размерам .	1		
68	Разметка заготовок.	1		
69-70	Выборка гнезд (пазов).	2		
71-72	Изготовление шипов.	2		
73-74	Подгонка деталей.	2		
75	Предварительная сборка.	1		
76	Проверка правильности сборки. Сборка на клей.	1		
77	Проверка на прочность и готовность к эксплуатации.	1		
78-79	Морение, лакирование, покраска.	2		
80	Самоанализ выполненных работ.	1		
<b>Непрозрачная отделка столярного изделия. 8ч.</b>				
81	Назначение непрозрачной отделки.	1		
82	Шпатлевание углублений, трещин, торцов.	1		
83	Сушка и зачистка поверхности .	1		
84	Отделка олифой.	1		
85	Отделка масляной и эмалевой красками.	1		
86	Способы нанесения краски на поверхность .	1		
87	Время выдержки окрашенной поверхности.	1		
88	Промывка кистей, хранение краски.	1		
<b>Токарные работы. 20ч.</b>				
89	Техника безопасности при работе на станке.	1		
90-91	Устройство токарного станка.	2		
92-93	Управление токарным станком, уход, устранение	2		

94	Подготовка токарного станка к работе.	1		
95-96	Токарные резцы чистого точения.	2		
97-98	Штангенциркуль. Назначение. Применение.	2		
99-100	Выбор изделия. Чертеж изделия.	2		
101	Подбор заготовки, разметка.	1		
102	Установка заготовки на станке. Пробный пуск станка.	1		
103- 104	Черновая и чистовая обработка цилиндра.	2		
105- 106	Точение изделия.	2		
107- 108	Шлифование шкуркой.	2		
<b>Обработка деталей из древесины твёрдых пород. 19 ч.</b>				
109- 110	Лиственные твердые породы.	2		
111-112	Технические характеристики лиственных пород.	2		
113- 114	Стали. Виды сталей для обработки твердых пород.	2		
115- 116	Режущая часть инструмента.	2		
117- 118	Угол заточки столярных инструментов.	3		
120	Выбор материала.	1		
121- 122	Разметка и выпиливание заготовок.	3		
124- 125	Строгание, шлифование и отделка.	3		
127	Насадка ручек на инструмент.	1		
<b>Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2. 34ч.</b>				
128- 129	Применение бруска с профильной поверхностью.	2		
130- 131	Виды стругов для строгания профильной поверхности.	2		
132- 134	Механическая обработка профильной поверхности.	3		
135- 136	Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля.	2		
137- 138	Разборка и сборка стругов.	2		
139- 140	Заточка и правка ножей стругов.	2		
141	Правила безопасной работы со стругами.	1		
142- 143	Чертеж изделия. Рамка для портрета.	2		
144	Подбор материала.	1		
145- 147	Разметка, пиление.	3		
148- 150	Строгание фальцгобелем, зензубелем.	3		
151- 152	Выбор паза.	2		
153- 155	Изготовление плоских шипов.	3		
156	Предварительная сборка изделия.	1		
157- 158	Сборка изделия на клей, сушка.	2		
159- 160	Отделка изделия морилкой, лаком.	2		
161	Самоанализ выполненной работы.	1		

<b>Круглые лесоматериалы. 9 ч.</b>				
162	Брёвна, кряжи, чураки.	1		
163	Хранение круглых лесоматериалов.	1		
164- 165	Стойкость пород древесины к порокам древесины.	2		
166- 167	Способы защиты древесины от гниения.	2		
168- 169	Вредное воздействие средств для пропитки древесины на	2		
170	Способы распиловки брёвен	1		
<b>Практическое повторение. 12ч.</b>				
171	Лиственные твёрдые породы дерева: дуб, бук, берёза вяз,	1		
172	Технические свойства древесины: твёрдость, прочность.	1		
173	Изготовление ручки для молотка.	1		
174	Приёмы насадки ручек.	1		
175	Насадка молотка на ручку	1		
176	Инструменты для строгания профильной поверхности.	1		
177	Разметка и строгание фальца фальцгобелем	1		
178	Подготовка к самостоятельной работе	1		
179	Самостоятельная работа	1		
180	Работа над ошибками.	1		
181	Запиливание заготовок на ус	1		
182	Изготовление плоского шипа.	1		
<b>Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2. 23 ч.</b>				
183	Угловые ящичные соединения: виды, применения.	1		
184	Торцевание заготовок по заданным размерам.	1		
185	Измерение углов транспортиром	1		
186- 187	Строгание заготовок по заданным размерам.	2		
188	Установка на малке заданного угла по транспортиру.	1		
189	Соединение на шип прямой открытый УЯ-1 конструкция.	1		
190	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником.	1		
191- 192	Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	2		
193	Шпунтубель: устройство, применение, наладка	1		
194- 195	Вырубка паза по толщине фанеры шпунтубелем.	2		
196	Сборка «насухо» и склеивание соединения УЯ-1	1		
197	Соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2,	1		
198	Малка и транспортир: устройство, применение.	1		
199	Установка малки по транспортиру.	1		
200- 201	Строгание и торцевание заготовок для УЯ-2 по размерам.	2		
202	Разметка по малке или шаблону.	1		

203-204	Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.	2		
205	Сборка «насухо» и склеивание соединений УЯ-2 «ласточкин хвосты»	1		
<b>Свойства древесины. 9ч.</b>				
206	Древесина: внешний вид, запах, влажность.	1		
207	Усушка и разбухание древесины.	1		
208	Плотность, электропроводность и теплопроводность древесины.	1		
209	Определение влажности древесины весовым способом	1		
210-211	Основные механические свойства древесины (прочность на сжатие, растяжение, изгиб, сдвиг).	2		
212-213	Технологические свойства древесины (твёрдость, износостойкость).	2		
214	Изучение основных механических и технологических свойств древесины.	1		
<b>Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки.24ч</b>				
215	Выпуклая и вогнутая поверхности.	1		
216	Подбор материала для изделия.	1		
217	Сопряжения поверхностей разной формы.	1		
218	Разметка деталей прямоугольной формы с помощью циркуля и по шаблону.	1		
219	Гнездо, паз, проушина.	1		
220	Сквозное и несквозное отверстия.	1		
221	Сверло: виды устройство.	1		
222	Разметка центров отверстий для высверливания по контуру.	1		
223	Высверливание по контуру.	1		
224	Зенкеры простой и комбинированный.	1		
225	Обработка гнёзд стамеской и напильником.	1		
226	Подготовка к самостоятельной работе.	1		
227	Самостоятельная работа	1		
228	Подготовка к контрольной работе	1		
229-230	Контрольная работа.	2		
231-232	Соотношение радиуса и диаметра.	2		
233-234	Разметка деталей прямоугольной формы с помощью циркуля и по шаблону.	2		

235- <del>236</del>	Высверливание по контуру.	2		
237- <del>238</del>	Обработка гнёзд стамеской и напильником.	2		
	Итого	238		

### 8 класс

№урока	Название раздела, темы	Кол-во часов	Дата	
			План	Примечание
1-2	Вводное занятие	2		
	<b>Заделка пороков и дефектов древесины. 48ч.</b>			
3-5	Дефекты и пороки древесины.	3		
6-8	Группы пороков древесины.	3		
9-10	Дефекты обработки и хранения древесины.	2		
11-14	Шпатлевка: значение, виды.	4		
15-17	Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, устройство.	3		
18-22	Многошпиндельные сверлильные станки.	5		
23-25	Устройство для крепления сверла.	3		
26-28	Правила безопасности работы при сверлении.	3		
29-31	Организация рабочего места для сверления.	3		
32-33	Подготовка сверлильного станка к работе.	2		
34-37	Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.	4		
38-39	Выявление на древесине дефектов, требующих заделки .	2		
40-41	Определение формы дефекта.	2		
42-43	Выполнение разметки под заделку.	2		
44-47	Высверливание, долбление отверстий.	4		
48-50	Вставка заделки на клею.	3		
	<b>Изготовление столярно–мебельного изделия. 31 ч.</b>			
51-52	Ознакомление с производственным изготовлением мебели.	2		
53-56	Содержание сборочного чертежа.	4		
57-61	Составление и чтение технической документации.	5		

62-81	Изготовление мебели.	20		
<b>Изготовление разметочного инструмента. 20 ч.</b>				
82-83	Повторение правил техники безопасности.	2		
84-87	Виды разметочного инструмента.	4		
88-89	Подбор материала для изделий.	2		
90-91	Строгание заготовок.	2		
92-93	Разметка заготовок по заданным размерам.	2		
94-95	Пиление, сверление.	2		
96-97	Подгонка деталей.	2		
98-99	Сборка изделия.	2		
100-101	Проверка инструмента в работе.	2		
<b>Токарные работы. 43ч.</b>				
102-106	Токарный станок: управление, уход.	5		
107-111	Токарный станок: неисправности, виды, меры по предупреждению неисправностей.	5		
112-113	Правила безопасной работы за токарным станком.	2		
114-116	Скоба и штангельциркуль.	3		
117-118	Устройство штангельциркуля.	2		
119	Промежуточная контрольная работа	1		
120-121	Разметка скобой.	2		
122-124	Снятие конуса резцом.	3		
125-126	Сверление с использованием задней бабки.	2		
127-129	Прверка размеров изделия штангельциркулем и кронциркулем.	3		
130-144	Изготовление изделия, состоящего из точеных деталей.	15		
<b>Изготовление строгального инструмента. 36ч.</b>				

145-146	Повторение правил техники безопасности.	2		
147-152	Инструмент для ручного строгания плоскости.	6		
153-157	Виды материала для изготовления инструмента.	5		
158-161	Экономические и эстетические требования к инструменту.	4		
162-165	Подбор заготовки для колодки.	4		
166-169	Фугование заготовки для колодки.	4		
170-171	Разметка и обработка колодки.	2		
172-176	Подгонка «постели» по ножу.	5		
177-178	Обработка и подгонка клина.	2		
179-180	Проверка выполненного изделия.	2		
<b>Изготовление столярно-мебельного изделия. 47ч.</b>				
181-182	Технология изготовления сборочных единиц.	2		
183-186	Способы соединения в сборочных зажимах.	4		
187-190	Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея и т.д.	4		
191-192	Брак при сборке изделия, предупреждение и исправление.	2		
193-196	Металлическая фурнитура.	4		
197-200	Учет производительности труда.	4		
201-203	Бригадный метод работы.	3		
204-207	Подбор материала для изделия.	4		
208-211	Организация рабочего места.	4		

212-216	Изготовление деталей и сборочных единиц.	5		
217-222	Сборка и отделка изделия.	6		
223-225	Организация пооперационной работы.	3		
226-227	Учет и коллективное обсуждение производительности труда.	2		
<b>Ремонт столярного изделия. 8ч.</b>				
228-229	Износ мебели, причины, виды.	2		
230-231	Технические требования к качеству.	2		
232-233	Восстановление шиповых соединений.	2		
234-236	Выявление повреждений на мебели.	2		
237-238	Переклейка соединений.	2		
Итого		238		

### 9 класс

№урока	Название раздела, темы	Кол-во часов	Дата	
			План	Примечание
1	Вводное занятие	1		
2	Повторение пройденного в 8 классе	1		
<b>Художественная отделка столярного изделия</b>				
3	Эстетические требования к изделию.	1		
4-5	Маркетри.	2		
6-7	Техника работы в маркетри.	2		
8-9	Выбор материала для маркетри.	2		
10-11	Цвет, текстура разных древесных пород.	2		
12-13	Маркетри на сферической поверхности.	2		
14-15	Реализация сюжета в маркетри.	2		
16-17	Интарсия.	2		

18-19	Применение рельефной интарсии.	2		
20-21	Выжигание. Обжиг.	2		
22-23	Примеры смешанного декорирования поделок из дерева.	2		
24	Характеристика видов резьбы по дереву.	1		
25-26	Элементы резьбы.	2		
27-28	Особенности композиции в домовой резьбе.	2		
29-30	Виды домовой резьбы.	2		
31-32	Прорезная и накладная резьба.	2		
33-34	Глухая резьба.	2		
35-36	Отделка домовой резьбы.	2		
37-38	Окрашивание ножевой фанеры.	2		
39-40	Перевод рисунка на фанеру.	2		
41-42	Инструменты для художественной отделки изделия.	2		
43-44	Правила пожарной безопасности в мастерской.	2		
45-46	Причины возникновения пожара.	2		
47-48	Меры предупреждения пожара.	2		
49-50	Правила пользования нагревательными приборами.	2		
51-52	Правила поведения при пожаре.	2		
53-54	Разметка штапиков и геометрического рисунка.	2		
55-56	Нарезание прямых полос.	2		
57-58	Нарезание штапиков.	2		
59-61	Нарезание геометрических фигур.	3		
62-63	Набор на бумагу орнамента.	2		
64-65	Наклеивание набора на изделие.	2		
66-72	Изготовление изделия с художественной отделкой поверхности.	7		
<b>Мебельное производство.</b>				
73	Повторение правил техники безопасности.	1		
74	Общие сведения о мебельном производстве.	1		
75	Виды мебели по назначению.	1		
76	Эстетические и экономические требования к мебели.	1		

77-78	Элементы деталей столярного изделия.	2		
79-80	Изучение чертежей.	2		
81-82	Выполнение заготовительных операций.	2		
83-84	Разметка и обработка деталей.	2		
85-86	Сборка узлов «насухо».	2		
87	Подгонка деталей и комплектующих изделий.	1		
88	Сборка на клею.	1		
89	Самоанализ выполненных работ.	1		
<b>Строительное производство.</b>				
90-91	Теска древесины.	2		
92-93	Подготовка инструмента к работе.	2		
94-95	Укладка на подкладки, крепление скобами.	2		
96-97	Отеска кромок досок.	2		
98-101	Выборка четвертей и пазов.	4		
102-104	Сплачивание досок в щит.	3		
<b>Круглые лесоматериалы, пиломатериалы</b>				
105-107	Хвойные и лиственные пиломатериалы, обмер, хранение .	3		
108-109	Виды пиломатериала.	2		
110-111	Фрезерованные деревянные детали.	2		
112-113	Материалы для настилки пола.	2		
114	Определение названий пиломатериалов.	1		
<b>Изготовление строительного инструмента, инвентаря для плотничных работ.</b>				
115-116	Характеристика изготавливаемых изделий.	2		
117-118	Технические требования к качеству заготовки.	2		
119	Чертеж изделия.	1		
120	Подбор материала.	1		

121-123	Рациональная последовательность отделочных операций.	3		
124-125	Проверка готовых деталей и изделий.	2		
<b>Изготовление мебели с облицовкой поверхности.</b>				
126	Назначение облицовки столярного изделия.	1		
127-128	Шпон: виды, производство.	2		
129-130	Технология облицовки шпоном.	2		
131-132	Применяемые клеи.	2		
133-134	Виды наборов шпона.	2		
135-136	Облицовочные пленочный и листовой материалы.	2		
137-138	Облицовка пленками.	2		
139-140	Чертеж изделия.	2		
141	Подбор материала.	1		
142-143	Изготовление мебели.	2		
144-145	Выполнение облицовки шпоном.	2		
<b>Мебельная фурнитура и крепежные изделия.</b>				
146-147	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц.	2		
148-149	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц.	2		
150-151	Виды петель.	2		
152-154	Фурнитура для открывания дверей и выдвигания ящиков.	3		
<b>Строительное производство</b>				
155-156	Элементы оконного блока.	2		

157-160	Изготовление оконного блока	4		
161-162	Технические требования к детали.	2		
163-164	Подготовка рабочего места к изготовлению крупногабаритных изделий.	2		
165-167	Изготовление оконных блоков из подобранного материала.	3		
168-169	Сборка оконных блоков «насухо». Проверка.	2		
170-171	Сборка на клею.	2		
<b>Столярные и плотничные ремонтные работы.</b>				
172-173	Дефект столярно –строительного изделия .	2		
174-175	Правила безопасности при выявлении и устранении дефектов.	2		
176-179	Ремонт столярных соединений.	4		
180-183	Ремонт оконной рамы.	4		
184-185	Осмотр изделия подлежащего ремонту , выявление дефектов .	2		
186-187	Подготовка изделий к ремонту.	2		
188-189	Проверка качества работы.	2		
<b>Изоляционные смазочные материалы.</b>				
190-191	Виды теплоизоляционного материала.	2		
192-193	Плиты из пенопласта.	2		
194-195	Мягкие древесные плиты.	2		
196-197	Гидроизоляционная пленка.	2		
198-199	Смазочный материал.	2		

200-201	Масло для консервирования.	2		
202-203	Смазка инструментов и оборудования.	2		
<b>Мебельное производство.</b>				
204	Сведения о механизации и автоматизации.	1		
205-206	Механизация и автоматизация на предприятии.	2		
207-208	Изготовление мебели на крупных и мелких фабриках.	2		
209	Механизация и автоматизация столярных работ.	1		
210-212	Универсальные электроинструменты.	3		
213-215	Механическое оборудование для сборки.	3		
<b>Изготовление секционной мебели.</b>				
216-218	Чертеж детали.	3		
219	Выбор материала.	1		
220-222	Изготовление секций.	3		
223-225	Сборка комбинированного шкафа.	3		
226-228	Изготовление ящиков, дверей.	3		
229	Подгонка и установка ящиков, дверей.	1		
230-231	Установка фурнитуры.	2		
232	Проверка готового изделия.	1		
<b>Столярное производство. Плотничные работы.</b>				
233-234	Устройство перегородки.	2		
235-236	Устройство дощатого пола.	2		
237-238	<b>Экзамен.</b>	2		

	<b>Итого</b>	<b>238</b>		
--	--------------	------------	--	--

## **УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА**

Столярное дело 5-6 класс. Б.А.Журавлёв,– М.: Просвещение

Столярное дело 5-6 класс. Б.А.Журавлёв,– М.: Просвещение

Столярное дело 7-9 класс. Б.А.Журавлёв,– М.: Просвещение